



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 67]
No. 67]

नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 31, 1999/चैत्र 10, 1921
NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 31, 1999/CHAITRA 10, 1921

वस्त्र मंत्रालय

संकल्प

नई दिल्ली. 31 मार्च, 1999

सं. 28/1/99-सी.टी.आई.

उद्देश्य :

भारतीय वस्त्र उद्योग का भारतीय अर्थव्यवस्था में औद्योगिक उत्पादन, रोजगार तथा निर्यात में अपने योगदान के कारण एक विशिष्ट स्थान है। सुदृढ़ फाईबर और उत्पादन आधार होने के बावजूद विभिन्न ऐतिहासिक कारणों से यह उद्योग घोर प्रौद्योगिकीय पुरातनता तथा अर्थव्यवस्था में कमी के कारण नुकसान उठा रहा है। जबकि उद्योग में अत्याधुनिक प्रौद्योगिकी की अपेक्षाकृत उच्च लागत तथा अवस्थापना संबंधी असंगतियाँ प्रमुख महयोगी कारक रही हैं, फिर भी प्रौद्योगिकी उन्नयन के मार्ग में निहित एकमात्र अत्यधिक महत्वपूर्ण कारक, भारत में विशेषकर ऐसे उद्योग के लिए जो कि सामान्यतया सीमांत के लिए संकुचित है, वास्तव में अपेक्षाकृत पूँजी की उच्च लागत रहा है। भारतीय अर्थव्यवस्था के समग्र स्वास्थ्य में इस उद्योग की महत्ता को दंसते हुए, इसकी रोजगार संभाव्यता तथा प्रौद्योगिकी उन्नयन की व्यापक ऐतिहासिक भूमिका विशेषकर राष्ट्रीय औद्योगिक व व्यापार नीति के उदारीकरण तथा वस्त्र व्यापार के व्यापारीकरण के परिप्रेक्ष्य में विशेषज्ञों द्वारा यह बल दिया गया है कि इसको बनाए रखने और इसकी प्रतिस्पर्धात्मकता में सुधार लाने तथा इसकी दीर्घकालिक अर्थक्षमता के लिए वस्त्र उद्योग के लिए यह अत्यावश्यक है कि उसे व्यापार की अंतर्राष्ट्रीय तुलनीय दरों पर समय पर और पर्याप्त मात्रा में पूँजी उपलब्ध कराई जाए ताकि उसके प्रौद्योगिकी स्तर को उन्नत बनाया जा सके।

उपर्युक्त को ध्यान में रखते हुए यह आवश्यक महसूस किया गया है कि एक संकेन्द्रित और समयबद्ध प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना § वि.यू.एफ.एस. § को चालू किया जाए, जो कि उद्योग में प्रौद्योगिकी उन्नयन के माध्यम से आधुनिकीकरण प्रयासों के लिए एक केन्द्र बिंदु प्रदान करेगा। प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना की मुख्य विशेषता यह होगी कि स्वीकृत परियोजनाओं पर अभिज्ञात वित्तीय संस्थानों द्वारा वास्तविक रूप से प्रभारित व्याज पर 5% की प्रतिपूर्ति की जाएगी।

संक्षेप

इसलिए यह संक्षेप है कि प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना को वस्त्र, पटसन तथा कपास जिनिंग व प्रैसिंग उद्योगों के लिए 1 अप्रैल, 1999 से प्रभावी पाँच वर्षों के लिए शुरू किया जाए। यह योजना इस संक्षेप के समनस्य प्रौद्योगिकी उन्नयन की एक परियोजना पर ऋणदाता एजेंसी द्वारा प्रभारित ब्याज पर 5% के बिन्दु की प्रतिपूर्ति प्रदान करेगी।

योजना का कार्यक्षेत्र, पात्रता का मानदण्ड तथा इसके कार्यचालन के प्रावत नीचे परिभाषित किए जाते हैं:

1. योजना का कार्यक्षेत्र

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत निम्नलिखित को शामिल किया जाएगा :

§क§ कपास जिनिंग व प्रैसिंग।

§ख§ वस्त्र उद्योग में शामिल हैं:

§1§ रेशम रिलिंग और ट्विस्टिंग।

§2§ उन्न मंसाई और कम्बिंग।

§3§ सिंथेटिक फिलामेंट यार्न, टेक्सचूराईजिंग, क्रिपिंग और ट्विस्टिंग।

§4§ कतार्ड।

§5§ विस्कोस फिलामेंट यार्न।

§6§ बुनाई, नॉन वूबन सहित निटिंग, फेब्रिक कशीदाकारी तथा तकनीकी वस्त्र।

§7§ परिधान/मेड-अस विनिर्माण।

§8§ पर्जबरी, यार्न, फेब्रिक्स, परिधानों और मेड-अस का प्रसंस्करण।

§9§ पटसन उद्योग।

2. संक्षेप के लिए पात्रता मानदण्ड

§10§ प्रौद्योगिकी उन्नयन की परिभाषा

प्रौद्योगिकी उन्नयन का सामान्यतः तात्पर्य अत्याधुनिक अथवा आधुनिक प्रौद्योगिकी को शामिल करने से है। लेकिन भारतीय वस्त्र उद्योग में प्रौद्योगिकी की अवस्था में व्यापक अंतर होने के कारण विद्यमान प्रौद्योगिकी स्तर से पर्याप्त रूप से उच्चतर स्तर प्राप्त करने के लिए एक महत्वपूर्ण कदम ऐसे पिछड़े क्षेत्रों को ऊपर उठाने के लिए अनिवार्य होगा। तदनुसार वस्त्र उद्योग के प्रत्येक क्षेत्र के लिए विशिष्ट मशीनों के रूप में प्रौद्योगिकी स्तर निर्धारित सीमा है। उक्त विशिष्ट स्तर से कम प्रौद्योगिकी स्तर की मशीनों को प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत वित्तपोषण की अनुमति नहीं दी जाएगी।

§2§ पात्र मशीनें

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत शामिल करने के लिए मौजूदा मशीनों को बदलने तथा/अथवा उसका विस्तार करने के माध्यम से नए एकक अथवा विद्यमान एकक में स्थापना के लिए निम्नलिखित प्रकार की मशीनें पात्र होंगी:

2.1 कपास जिनिंग और प्रैसिंग

अनुबंध - क

2.2 कतार्ड/रेशम रिलिंग और ट्विस्टिंग/उन्न मंसाई व कम्बिंग/सिंथेटिक फिलामेंट

यार्न टेक्सचूराईजिंग, क्रिपिंग और ट्विस्टिंग

अनुबंध - ख

2.3 विस्कोस फिलामेंट यार्न का विनिर्माण

अनुबंध - ग

2.4 बुनाई/नॉन वूबन सहित निटिंग और तकनीकी वस्त्र

अनुबंध - घ §1 और 2§

2.5 परिधान/मेड-अप विनिर्माण

अनुबंध - ड-

2.6 फाईबर का प्रसंस्करण/यार्न फैब्रिक/परिधान/मेड-अप्स

अनुबंध - च § 1-4 §

2.7 पटसन उद्योग

अनुबंध - छ

§ 3 § पात्रता की सामान्य शर्तें

3.1 एककों की किस्म :

§ 1 § विद्यमान एकक विस्तार सहित अथवा रोहित तथा नए एकक ।

§ 2 § विद्यमान एकक अत्याधुनिक प्रौद्योगिकी से आधुनिकीकरण तथा/अथवा विस्तार कर सकते हैं ।

§ 3 § नए एककों को अपनी समस्त सुविधाएँ केवल उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी के साथ ही स्थापित करनी चाहिए ।

§ 4 § एक एकक इस योजना के अंतर्गत पूर्व लिखित योजना के कार्यक्षेत्र में निर्विष्ट एक अथवा अनेक कार्यक्षेत्रों को शुरू कर सकता है । तथापि, बहुविध क्रियाकलाप केवल अनिवार्य विधि से अर्थात् अग्रगामी अथवा पश्चगामी संगठन द्वारा किए जा सकते हैं, तथापि, यह स्पष्ट किया जाता है कि बुनाई/निर्दिष्ट तथा परिधान विनिर्माण अथवा बुनाई/निर्दिष्ट तथा प्रसंस्करण अथवा परिधान विनिर्माण और प्रसंस्करण पर सम्पूर्ण क्रियाकलापों के रूप में विचार किया जाएगा ।

3.2 पात्र वस्त्र मशीनों की किस्म

§ 1 § प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत सामान्यतः केवल नई मशीनों की ही अनुमति दी जाएगी ।

§ 2 § तथापि, न्यूनतम 10 वर्षों की शेष कार्य अवधि वाली निम्नलिखित मशीनों के मामले में पात्र आवेदक एकक द्वारा पुरानी मशीनों के आयात की अनुमति इसी शर्त पर दी जाएगी कि ऐसी मशीनें उनके विनिर्माण के वर्ष से अधिकतम पाँच वर्ष तक इस्तेमाल की गई हों:

§ 1 § प्रोजेक्टाइल शटललेस लूम ।

§ 2 § पटसन सॉफ्टनिंग और काईंग, डाईंग, कटाई और बुनाई की मशीनें ।

§ 3 § ओटोकोनर ।

§ 4 § रैपियर शटललेस लूम ।

§ 5 § वर्स्टेड काई ।

§ 6 § अधिक गति वाले इंटरसैटिंग/गिल बाक्स/बेन गिल्स/रोटरी गिल्स/वर्टिकल गिल बाक्स ।

§ 7 § वर्स्टेड प्रणाली के लिए डाईंग सैट/रोविंग फ्रेम/रविंग फ्रेम ।

§ 8 § वर्स्टेड प्रणाली के लिए रिंग फ्रेम ।

§ 9 § वर्स्टेड प्रणाली के लिए रेक्टैलाइनीयर काम्बर्स ।

§ 10 § वर्स्टेड प्रणाली के लिए आठे डोफर्स सहित अथवा सहित सायरो स्पिनिंग अटैचमेंट सहित रिंग फ्रेम ।

§ 3 § ऋणदाता एजेंसी द्वारा निर्धारित अनुसार उचित समय पर ऋणदाता एजेंसी को आयातित पुरानी मशीनों की शेष कार्य अवधि तथा उसके पुरातन होने के सत्यापन के आशय का प्रमाण-पत्र प्रस्तुत कर दिए जाएँ । वर्ष 1997-2002 की एपेजम नीति की प्रक्रिया संबंधी नियम पुस्तिका

- §खण्ड 1§ के परिशिष्ट-32क §समय-समय पर संशोधित अनुसार§ विनिर्दिष्ट कोई भी पर्जेंसी ऐसा प्रमाण-पत्र दे सकती है । इस योजना के अंतर्गत ऐसे आयात के मूल्य की ओर ध्यान दिए बिना पात्र पुरानी मशीनों के किसी भी प्रकार के आयात के लिए ऐसा प्रमाण-पत्र अनिवार्य है । वस्त्र आयुक्त से भी इस आशय का एक प्रमाण-पत्र प्राप्त करना आवश्यक होगा कि इस प्रकार का उपस्कर देश के भीतर उपलब्ध नहीं है ।
- § 4§ प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत वित्तपोषण के लिए उत्पादन प्रक्रिया की अड़चनों को दूर करने के लिए जरूरी संतुलन उपस्कर अथवा उपस्कर भी पात्र होगा ।
- § 5§ प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत वित्तपोषण के लिए अवशिष्ट कम करने के उपस्कर अथवा अपकरण भी पात्र होंगे ।
- § 6§ प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के प्रचलन के समय विकसित अथवा अनुबंधों में शामिल नहीं की गई निर्धारित प्रौद्योगिकी के बराबर अथवा उससे उच्चतर किसी भी प्रकार की अन्य वस्त्र मशीनों की पात्रता सरकार द्वारा गठित की जाने वाली तकनीकी सलाहकार समिति के विवेकानुसार अथवा उसके द्वारा विशेष रूप से निर्धारित अनुसार होगी ।
- § 7§ विद्यमान एकक की प्रौद्योगिकीय रूप से उन्नत सुविधाओं का आकार अथवा नए एकक का आकार न्यूनतम किफायती आकार का होना चाहिए ।
- 3-3 पात्र अन्य निवेश:
- § 1§ प्रौद्योगिकी उन्नयन के लिए स्थापित किए जाने वाले संयंत्र और उपस्कर के लिए यथा आवश्यक निम्नलिखित प्रकार के निवेश भी पात्र होंगे तथा ऐसे निवेश की कुल मात्रा सामान्यतया ऐसे संयंत्र और मशीनों में होने वाले कुल निवेश के 25% से अधिक नहीं होंगे ।
- §क§ भूमि तथा फैक्टरी भवन, फैक्टरी भवन के नवीकरण तथा इलेक्ट्रिकल संस्थापना सहित ।
- §ख§ उर्जा बचत उपकरण ।
- §ग§ बीहड़भाव निरूपण संयंत्र §ई.पि.बी.।
- §घ§ कैप्टिव औद्योगिक उपयोग के लिए जल निरूपण संयंत्र ।
- §ङ§ कैप्टिव पावर जनरेशन ।
- § 2§ आवश्यक उपस्कर सहित निम्नलिखित सुविधाओं की स्थापना करने में निवेश :
- §क§ डिजाइन स्टूडियो सहित इन-हाउस अनुसंधान व विकास ।
- §ख§ ई.आर.पी. सहित आसुचना प्रौद्योगिकी ।
- §ग§ उपयुक्त आई.एस.ओ./बी.आई.एस. मानकों को अपनाने के साथ कुल गुणवत्ता प्रबंधन ।
- § 3§ तकनीकी जानकारी प्राप्त करने में निवेश ।
- इन मदों के संबंध में ऊपर निर्धारित सीमाओं से अधिक के ऋण पर सामान्य ऋण देने की दरें लागू होंगी ।
- 3-4 एक औद्योगिक समूह अथवा एस्टेट में किसी उद्योग संघ, ट्रस्ट अथवा सहकारी समिति द्वारा सामान्य इन्फ्रस्ट्रक्चर अथवा सुविधाओं में निवेश
- इस प्रयोजन के लिए यथा आवश्यक सीमा में प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना में सहभागी

एककों के संघ, ट्रस्ट अथवा सहकारी समिति की निजी सामान्य इन्फ्रास्ट्रक्चर सुविधाओं में निवेश जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं:

- § 1§ सामान्य सुविधाएँ अर्थात् जल आपूर्ति, पावर सब-स्टेशन आदि ।
- § 2§ सामान्य कैपिटल पावर जनरेशन ।
- § 3§ सामान्य बहिर्भाव निरूपण संयंत्र ।

किसी भी प्रकार के अतिरिक्त निवेश पर सामान्य ऋणदाता दरें लागू होंगी ।

3.5 स्वेच्छिक सेवानिवृत्ति योजना [वी.आर.एस.]

स्वेच्छिक सेवानिवृत्ति योजना, प्रौद्योगिकी उन्नयन परियोजना के एक भाग के रूप में एक मौजूदा एकक की जनशक्ति का पुनर्निर्माण करने के लिए परियोजना के एक भाग के रूप में वित्तपोषण करने के लिए पात्र होगी । तथापि इस प्रकार के निवेश पर ब्याज प्रतिपूर्ति स्वीकार्य नहीं होगी ।

§ 4 § क्षेत्र विशिष्ट पात्रता की शर्तें :

4.1 कपास जिनिंग और प्रैसिंग :

- § क § सामान्यतः केवल मिश्रित § कपास की जिनिंग और प्रैसिंग वाले § एकक ही इस योजना के अंतर्गत शामिल किए जाने के पात्र होंगे । तथापि, स्वतंत्र जिनिंग अथवा प्रैसिंग एकक योजना के अंतर्गत आधुनिकीकरण के लिए पात्र होंगे, बशर्ते कि वे पात्र प्रौद्योगिकी स्तर की क्रमशः प्रैसिंग और जिनिंग सुविधा के साथ अग्रगामी संगठन अथवा पश्चगामी संगठन करें ।
- § ख § केवल दोहरे रोलर जिन्स अथवा सॉ जिन्स पात्र होंगे ।
- § ग § कपास प्रौद्योगिकी मिशन के अंतर्गत अथवा किसी अन्य विशेष योजना का लाभ उठाने वाला एक एकक योजना के अंतर्गत कवरेज के लिए पात्र नहीं होगा ।

4.2 कर्ताई/रेशम रीटिंग और ट्विस्टिंग/उन्न मंझाई और कम्बिंग/सिंथेटिक फिस्सामेंट यार्न टेक्सटाइलिंग, कम्बिंग और ट्विस्टिंग

§ क § कपास रिंग कर्ताई प्रणाली:

- § 1§ कपास रिंग कर्ताई प्रणाली में प्रौद्योगिकी उन्नयन द्वारा केवल मौजूदा अप्रचलित तकुओं के आधुनिकीकरण की अनुमति दी जाएगी । बदले गए पुराने तथा अप्रचलित तकुओं को सामान्यतः नष्ट कर देना चाहिए तथा पूरी तरह से उनका प्रयोग नहीं किया जाना चाहिए, बशर्ते कि उनका प्रचालन अर्थक्षम सिद्ध हो ।
- § 2§ नए एककों अथवा एक मौजूदा एकक में क्षमता विस्तार को सामान्यतः तभी प्रोत्साहित किया जाना चाहिए जबकि बुनाई/निटिंग क्षमता सहित अथवा रहित निचली बुनाई की प्रारंभिक प्रक्रिया में निवेश किया जाए, जिसे एक साथ स्थापित किया जा सकता है ।

§ ख § ओपन पण्ड/ड्रैफ/पिराफिस/सेसफिस/एयरजैट कर्ताई प्रणाली:

ये कर्ताई प्रणालियाँ कुल मिलाकर के विशेषीकृत यार्न बनाने की प्रणालियाँ हैं, इसलिए इनके आधुनिकीकरण, क्षमता विस्तार अथवा नए एकक स्थापित करने की अनुमति दी

जाएगी ।

§ ग § बस्टर्ड कतार्ड प्रणाली:

§ 1 § उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी के साथ मौजूदा क्षमता का प्रौद्योगिकी उन्नयन तथा विस्तार/नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

§ 2 § प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत विस्तरोपकरण के लिए स्वतंत्र ऊन मंशार्ड और कीधिंग एकक भी पात्र होंगे ।

§ घ § उन्नी/शॉडी कतार्ड प्रणाली:

§ 1 § कतार्ड की उन्नी प्रणाली में कतार्ड की अर्ध-बस्टर्ड प्रणाली शामिल है ।

§ 2 § उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी के साथ मौजूदा एककों में प्रौद्योगिकी उन्नयन तथा क्षमता विस्तार/इन क्षेत्रों में नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

§ ङ § रेशम रीलिंग और ट्विस्टिंग :

§ 1 § उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी के साथ मौजूदा क्षमता में प्रौद्योगिकी उन्नयन तथा विस्तार/नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

§ 2 § प्रतिस्थापित अप्रचलित रीलिंग/ट्विस्टिंग मशीनों को सामान्यतः नष्ट कर दिया जाए, बशर्ते कि उनका प्रचालन अर्थक्षम सिद्ध हो ।

§ च § सिंथेटिक फिलामेंट यार्न टेक्सटायलिंग, स्प्रिंग और ट्विस्टिंग :

उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी के साथ मौजूदा अप्रचलित मशीनों के प्रतिस्थापन, क्षमता विस्तार अथवा नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

4.3 विस्कोस फिलामेंट यार्न :

§ 1 § उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी के साथ मौजूदा अप्रचलित मशीनों के प्रतिस्थापन, क्षमता विस्तार अथवा नए एककों की स्थापना की अनुमति दी जाएगी ।

§ 2 § प्रतिस्थापित अप्रचलित मशीनों को सामान्यतः नष्ट कर देना चाहिए, बशर्ते कि उनका प्रचालन अर्थक्षम सिद्ध हो ।

4.4 बुनाई, कतार्ड और नॉन-यूवन/तकनीकी वस्त्र/पैजिक कशीदाकारी विनिर्माण एकक:

§ क § गैर-उन्नी बुनाई एककों के लिए अनिवार्य:

§ 1 § न्यूनतम किफायती आकार के समनरूप करणों और मशीनों का उपयुक्त संरूपण ।

§ 2 § कम से कम बुनाई क्षमता के अनुरूप पात्र प्रौद्योगिकी स्तर की प्रारंभिक इन-हाउस बुनाई । लघु उद्योग क्षेत्र के एककों के मामले में प्रारंभिक इन-हाउस बुनाई अनिवार्य नहीं है ।

§ 3 § एक मौजूदा एकक में प्रौद्योगिकी उन्नयन के मामले में प्रतिस्थापित पुराने और अप्रचलित करणों को सामान्यतः निकाल देना चाहिए तथा उनका प्रयोग नहीं किया जाना चाहिए, बशर्ते कि उनका प्रचालन अर्थक्षम सिद्ध हो ।

§ ख § उन्नी एककों के लिए अनिवार्य:

§ 1 § न्यूनतम किफायती आकार के समनरूप करणों और मशीनों का उपयुक्त

संरूपण ।

§ 2§ कम से कम बुनाई क्षमता के अनुरूप प्रारंभिक इन-हाउन्स बुनाई § लघु उद्योग एककों के मामले में प्रारंभिक बुनाई अनिवार्य नहीं है § ।

§ 3§ मौजूदा एककों में प्रौद्योगिकी उन्नयन के मामले में प्रतिस्थापित पुराने तथा अप्रचलित कर्यों को सामान्यतः निकाल देना चाहिए तथा उनका प्रयोग नहीं किया जाना चाहिए, बशर्ते कि उनका प्रचालन अर्थक्षम सिद्ध हो ।

§ ग§ स्वतंत्र प्रारंभिक बुनाई एकक :

लघु उद्योग/गैर-लघु उद्योग § उन्नी अथवा गैर-उन्नी § का स्वतंत्र प्रारंभिक बुनाई एकक अनुबंध-य-1 में निर्दिष्ट सूची के अनुसार प्रारंभिक बुनाई मशीनें स्थापित करेगा ।

§ घ§ निटिंग एकक : अनुबंध-य-1 में निर्दिष्ट अनुसार ।

§ ङ § नॉन-वूवन/तकनीकी वस्त्र विनिर्माण एकक :

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत शामिल किए जाने के लिए अनुबंध-य-2 में निर्दिष्ट सूची के अनुसार निम्नलिखित पंचद/तकनीकी फिस्टर्स/कम्प्ल/बिछावन/आटेमोटिव कल्लिन/जियो वस्त्र/सिंथेटिक अथवा चमड़े के नॉन-वूवन और ऐसे ही अन्य नॉन-वूवन तथा तकनीकी वस्त्र पात्र होंगे ।

4.5 परिधान/मेड-अप विनिर्माण:

§ क§ वूवन तथा/अथवा निटिंग परिधान तथा/अथवा मेड-अप विनिर्माण अथवा उनके मिश्रण पात्र होंगे ।

§ ख§ जैसा कि अपेक्षित है, परिधान/मेड-अप विनिर्माण तथा अन्य सहायक उपस्कर अनुबंध-ड में निर्दिष्ट सूची से बाहर स्थापित किए जाने हैं ।

4.6 फार्बर/यार्न/फैब्रिक्स/परिधानों/मेड-अप का प्रसंस्करण:

§ क§ फार्बर/यार्न/फैब्रिक्स/परिधान/मेड-अप प्रसंस्करण तथा परिष्करण के लिए अनुबंध-ब § 1-4§ में निर्दिष्ट अनिवार्य गुणवत्ता नियंत्रण उपस्कर सहित प्रसंस्करण मशीनें पात्र होंगी ।

§ ख§ अनुबंध-ब § 1-4§ में निर्दिष्ट प्रदूषण नियंत्रण उपस्कर की स्थापना करना भी अनिवार्य है ।

§ ग§ अनुबंध-ब § 1-4§ में निर्दिष्ट उपयोगिता तथा अन्य मशीनें आवश्यकतानुसार उद्यमी के विकल्प पर स्थापित की जा सकती हैं ।

4.7 पटसन वस्त्र

§ क§ पटसन सॉफ्टनिंग व कर्लिंग, हार्डिंग, क्ताई और बुनाई :

§ 1§ अनुबंध-छ में निर्दिष्ट अनुसार पात्र प्रौद्योगिकी की नई मशीनों की अनुमति दी जाएगी ।

§ 2§ पात्र प्रौद्योगिकी की अधिकतम पाँच वर्ष तक इस्तेमाल की गई § पुरातन § तथा न्यूनतम दस वर्ष तक और चलने वाली पुरानी मशीनें भी उपर्युक्त पैरा 3.2 में निर्धारित शर्तों पर आयात की पात्र होंगी ।

§ स § पटसन ब्लैंड्स की कटाई और बुनाई/निटिंग :

§ 1 § पटसन ब्लैंड्स की कटाई करने वाले एककों के लिए पात्रता की शर्तें, पैरा 4.2 में उल्लिखित कपास कटाई प्रणाली के लिए निर्धारित शर्तों के समान ही होंगी ।

§ 2 § पटसन ब्लैंडिड फैब्रिकों की बुनाई/निटिंग के एककों के लिए पात्रता की शर्तें, पैरा 4.4 में उल्लिखित अनुसार गैर-उन्नी बुनाई और निटिंग के लिए निर्धारित शर्तों के समान ही होंगी ।

§ ग § पटसन ब्लैंडिड परिधान/मेड-अप विनिर्माण :

पटसन ब्लैंडिड परिधानों तथा/अथवा मेड-अप के विनिर्माण एककों के लिए पात्रता की शर्तें, पैरा 4.5 में उल्लिखित गैर-पटसन परिधान/मेड-अप विनिर्माण के लिए निर्धारित शर्तों के समान ही होंगी ।

§ घ § पटसन उत्पादों का प्रसंस्करण :

§ 1 § अनुबंध-छ में निर्दिष्ट अनुसार प्रसंस्करण मशीनें पात्र हैं ।

§ 2 § प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत वित्तपोषण प्राप्त करने के लिए अनुबंध-छ में निर्दिष्ट अनुसार गुणवत्ता नियंत्रण तथा प्रदूषण नियंत्रण उपस्कर भी पात्र होंगे ।

§ ङ § पटसन ब्लैंडिड उत्पादों का प्रसंस्करण :

पात्रता की शर्तें वही होंगी जैसा कि पैरा 4.6 में निर्दिष्ट अनुसार गैर-पटसन वस्त्र उत्पादों के प्रसंस्करण के लिए हैं ।

§ च § सामग्री का रत्न-रत्नाय :

पटसन एककों के आयुनिकीकरण के लिए अनुबंध-छ में निर्दिष्ट अनुसार सामग्री के रत्न-रत्नाय के लिए मशीनें अनिवार्य हैं ।

§ 5 § पात्रता का विवेचन :

§ 1 § सरकार एक तकनीकी सलाहकार समिति का गठन करेगी जिसमें वस्त्र आयुक्त § संयोजक §, पटसन आयुक्त तथा वस्त्र अनुसंधान संघों से तकनीकी विशेषज्ञ, उद्योग तथा विभिन्न खण्डों को शामिल करते हुए शैक्षणिक क्षेत्र के तकनीकी विशेषज्ञ सदस्य के रूप में शामिल होंगे ।

§ 2 § यदि नोडिप अभिकरण द्वारा इस योजना के अंतर्गत किसी एकक अथवा मशीन की पात्रता के बारे में विवेचन अथवा स्पष्टीकरण संबंधी कोई प्रश्न उठाया जाता है तो इस संबंध में नियुक्त की गई तकनीकी सलाहकार समिति के विचार प्राप्त किस जाएंगे ।

3. योजना के अंतर्गत ऋण

§ 1 § प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत निम्नलिखित शर्तों पर ऋण प्रदान किए जाएंगे :

§ क § योजना की अवधि :

योजना 1.4.1999 से 31.3.2004 तक की पाँच वर्षों की अवधि के लिए लागू होगी ।

योजना की अवधि के दौरान जैतिथ सारीख तक ऋणदाता एजेंसी द्वारा स्वीकृत ऋण योजना के अंतर्गत पात्र होंगे तथा मोडिफ आधिकरण की सामान्य ऋण देने की अवधि के अनुसार उनकी प्रतिपूर्ति तक तक चलती रहेगी जब तक कि उसका पुनर्भुगतान न कर दिया जाए ।

§ ख § ऋण की राशि:

सहायता आवश्यकता के आधार पर दी जाएगी । विशिष्ट ऋण के लिए कोई न्यूनतम अथवा अधिकतम सीमा नहीं होगी ।

§ ग § प्रवर्तक का योगदान:

इसका निर्णय ऋणदाता एजेंसी द्वारा उसके मौजूदा सामान्य मानदण्डों के आधार पर किया जाएगा ।

§ घ § ब्याज की दर:

§ 1 § ऋण रूप में :

संबंधित ऋणी से प्रभावित किए जाने वाले ब्याज की प्रभावी दर संबंधित वित्तीय संस्थानों तथा बैंकों द्वारा प्रसारित ब्याज की प्रचलित वाणिज्यिक दरों से 5% बिन्दु से कम होगी । वस्त्र मंत्रालय योजना के अंतर्गत 5% बिन्दु की प्रतिपूर्ति करेगा ।

§ 2 § ऋण विदेशी मुद्रा में :

जैसा कि सामान्य विदेशी मुद्रा के ऋण पर लागू होता है, तथापि, योजना के अंतर्गत 5% से अनधिक विनिमय दर के उतार-चढ़ाव के लिए व्यवस्था की जाएगी ।

§ 3 § ब्याज प्रतिपूर्ति की अवधि :

§ क § आशय पत्र में निर्दिष्ट अनुसार अथवा ऋण के दस्तावेज में निर्दिष्ट अनुसार ऋण की अवधि के दौरान 5% का ब्याज प्रोत्साहन तथा/अथवा 5% प्रति वर्ष तक के विनिमय उतार-चढ़ाव के लिए प्रावधान उपलब्ध होगा । पुनर्भुगतान की अवधि को बाद में बढ़ाने की स्थिति में बड़ी हुई अवधि के लिए ब्याज तथा/अथवा विनिमय के उतार-चढ़ाव के लिए कोई प्रतिपूर्ति नहीं की जाएगी ।

§ ख § यदि कोई खाता निष्क्रिय परिसंपत्ति § एन.पी.ए. § बन जाता है तो ब्याज की प्रतिपूर्ति नहीं की जाएगी । एन.पी.ए. श्रेणी से बाहर निकलने की तारीख से ब्याज प्रतिपूर्ति की जाएगी । दोषरहित पुनः अनुसूचित मामलों में मूल पुनर्भुगतान अनुसूची के अनुसार ही प्रतिपूर्ति की जाएगी ।

§ ड. § अन्य शर्तें अर्थात् ऋण की अवधि, सुरक्षा, परिवर्तन का विकल्प, ऋण-इविधै-अनुपात आदि : पात्र एक न्यूनतम किफायती आकार के होंगे । अन्य शर्तें ऋणदाता एजेंसी द्वारा अपने मौजूदा सामान्य मानदण्डों के अनुसार निर्धारित की जाएंगी ।

4. प्रबंधन

प्रायोगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत सहायता की स्वीकृति के लिए एक मुख्य आवश्यकता संबंधित एक के लिए सक्षम प्रबंधन की उपलब्धता होगी, जो कि आधुनिकीकरण कार्यक्रम को क्रियान्वित करेगा तथा साथ

ही एकक के कार्यों का कुशलता पूर्वक संचालन करेगा। इस उद्देश्य के लिए ऋणदाता एजेंसियाँ मंडल को व्यापक बनाने, वरिष्ठ तकनीकी/वित्तीय कार्यपालकों को नियुक्त करने, प्रबंधन के व्यवसायीकरण तथा ऐसी समितियों के गठन, जिन्हें आवश्यक समझा जाए, से संबंधित शर्तें निर्धारित कर सकती हैं।

5. कार्यशील पूँजी की आवश्यकताएँ

बूँक आधुनिकीकरण कार्यक्रम की सफलता मुख्यतया आधुनिकीकरण कार्यक्रम के संपूर्ण लाभ प्राप्त करने के लिए पर्याप्त कार्यशील पूँजी की उपलब्धता पर निर्भर करेगी, इसलिए एककों को कार्यशील पूँजी की आवश्यकताओं की पूर्ति करने के लिए अपने बैंकों के साथ पर्याप्त प्रबंध करने होंगे।

6. नोडिप एजेंसियाँ § पन.प.३

§ 1 § विभिन्न क्षेत्रों के लिए योजना के अंतर्गत नोडिप एजेंसियाँ निम्नानुसार हैं:

क्षेत्र	नोडिप एजेंसी
वस्त्र उद्योग § लघु उद्योग क्षेत्र रहित §	आई.डी.बी.आई.
लघु उद्योग वस्त्र क्षेत्र	सिडबी
कपास जिनैंग और प्रेसिंग क्षेत्र	सिडबी
पटसन उद्योग	आई.एफ.सी.आई.

§ 2 § नोडिप एजेंसियाँ अन्य अखिल भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक विकास निगमों तथा वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों को ऋण की स्वीकृति तथा वितरण के लिए इस योजना में सहयोजित कर सकती हैं, ताकि इसका बेहतर उपयोग हो सके। तथापि, ऐसे संपर्क के कारण ऋणी को उपलब्ध कराई जाने वाली ध्याज की प्रतिपूर्ति की दर में कोई कमी नहीं की जाएगी।

§ 3 § इस निधि योजना के अंतर्गत सहयता के आवेदन पत्र निर्धारित पत्र में प्रस्तुत किए जा सकते हैं, जो कि अलग-अलग मामले में संबंधित नोडिप एजेंसियाँ अथवा सहयोजित अखिल भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक विकास निगमों/वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों के पास उपलब्ध हैं।

§ 4 § ऋण के आवेदन पत्रों पर शीघ्र कार्रवाई करने के लिए वित्तीय संस्थानों द्वारा एक विशेष प्रकोष्ठ स्थापित किया जाएगा।

§ 5 § नोडिप एजेंसियाँ समय-समय पर ऋण की स्वीकृति तथा वितरण के संबंध में सूचना तथा अन्य संबंधित सूचना वस्त्र आयुक्त को देंगी। सहयोजित अखिल भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक

विकास निगमों/वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों से संबंधित ऐसी सूचना संबंधित नोडिप एजेंसी द्वारा समन्वित की जाएगी तथा वस्त्र आयुक्त को प्रस्तुत की जाएगी ।

§ 68 नोडिप एजेंसियों को व्याज की प्रतिपूर्ति के वितरण की प्रक्रिया वस्त्र मंत्रालय द्वारा वित्त मंत्रालय के परामर्श से निर्धारित की जाएगी ।

§ 78 सहयोजित वित्तीय संस्थानों के संबंध में नोडिप एजेंसियाँ सहयोजित अभिल भारतीय वित्तीय संस्थानों/राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक विकास निगमों तथा वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों के व्याज प्रतिपूर्ति के दावों तथा उसके वास्तवि वितरण का स्थापन करने के लिए उत्तदायी होंगी ।

7. मॉनीटरिंग/मूल्यांकन करने का तंत्र

वस्त्र सचिव की अध्यक्षता में अन्तर-मंत्रालयी संचालन समिति योजना के कारगर क्रियान्वयन के लिए मॉनीटरिंग तथा मूल्यांकन तंत्र के लिए मानदण्ड निर्धारित करेगी तथा उसके लिए एक उपयुक्त व्यवस्था स्थापित कर सकती है । संचालन समिति समय-समय पर योजना के कार्यचालन की भी समीक्षा करेगी ।

एन. रामाकृष्णन, संयुक्त सचिव

आदेश

आदेश दिया जाता है कि व्यापक सार्वजनिक सूचना के लिए इसकी एक प्रति भारत के राजपत्र असाधारण में प्रकाशित की जाए । यह भी आदेश दिया जाता है कि एक प्रति प्रत्येक सदस्य को और उनके प्रतिनिधि मंत्रालय/विभाग/संगठन को भेजी जाए ।

एन. रामाकृष्णन, संयुक्त सचिव

अनुबंध

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत गन्ध जिनिंग व प्रेसिंग मशीनों की सूची

क. अत्यावश्यक मशीनें

1. धे बिज (फैक्टरी) गट पर
2. तिनैलों के भंडारण के लिए आवरण सहित एकका प्लेटफार्म
3. स्वचल संप्रेषण प्रणाली (कपास से जिन को तथा जिन से पाला सदन (लिंट) के लिए) में
4. दोहरे रोलर/सॉ जिन - ग्री क्लीनर सहित अथवा रहित
5. ग्री क्लीनर, यदि जिन में इसको शामिल नहीं किया जाता है § 24 दोहरे रोलर मशीनों के लिए 1 ग्री क्लीनर
6. स्वचल गिडर मशीन
7. लिंट क्लीनर अर्थात् विशेषकर लम्बे तथा अत्यधिक लम्बे कपास के रेशों के लिए जिनिंग पश्चात मशीन (लकड़ी से निर्मित की प्राथमिकता)
8. जिन गृह और पाला गृह में आर्द्रता निरोधी उपकरण/बॉनसन पंखा

9. प्रेस बॉक्स की बॉलिंग प्रेस जिसका आकार - लम्बाई \times चौड़ाई \times उँचाई
 $48 \cdot 8'' \times 18 \cdot 89'' \times 18 \cdot 89''$
 $\{1240\text{मी.मी.} \times 480\text{मी.मी.} \times 480\text{मी.मी.}\}$
 खाली जगह : (न्यूनतम 20 फुट और अधिकतम 30 फुट)

प्रेस बॉक्स का आकार :

ऊ0से0 उँचाई की क्रम

प्रेस बॉक्स की खाली जगह के संबंध में आपुनिकीकरण वगैरह करते समय/नए एकक स्थापित करते समय अनुसरण किए जाने वाले मानदण्ड

§ 11 मौजूदा जिनिंग और प्रेसिंग एककों अथवा प्रेसिंग एककों में :

§ 12 18 फुट से कम के मौजूदा प्रेस बॉक्स तथा एकक जो आपुनिकीकरण के साथ मिश्रित स्तर चाहते हैं ।

§ 22 एकक जो प्रेस बॉक्स की उँचाई की ओर ध्यान दिए बिना उन्हें बदलना चाहते हैं ।

§ 23 आपुनिकीकरण के साथ मिश्रित स्तर चाहने वाले मौजूदा जिनिंग एकक

§ 24 नए स्थापित एकक

अन्य बातों के साथ-साथ नए प्रेस बॉक्स में 20 फुट की खाली जगह होनी चाहिए ।

अन्य बातों के साथ-साथ प्रेस बॉक्स में अधिकतम खाली

जगह 20 फुट होनी चाहिए ।

ख. वैकल्पिक/वैकल्पिक मशीनें

1. प्रेसिंग चरण पर स्वचल विगुल प्रणाली
2. उपर्युक्त प्रेस 3 में निर्दिष्ट मद को छोड़कर पामग्री अंतरण के सभी चरणों पर स्वचालित संप्रेषक प्रणाली

अनुबंध - ख

अंतर्गत अन्वयन निधि योजना के अंतर्गत कताई/रेशम रीलिंग और ट्विस्टिंग/ऊन मंश्राई और कॉम्बिंग/सिंथेटिक फेब्रिकार्ड यार्न टेक्सटाइलिंग, स्प्रिंग और ट्विस्टिंग के लिए पात्र मशीनों की सूची

क. कताई की कपास प्रणाली के लिए कताई मशीन

1. पूर्णतः स्वचालित बेल हैंडलिंग, प्लॉकिंग, पीलिंग और सूक्ष्म प्रोसेसर्स वाली क्लीडिंग ग्रेव मशीन
2. अल्ट्रा-सॉल्टिंग और क्लीनिंग मशीनों जैसी कृत्रिम रूप से चलने वाली कपास मशीनें, बेल ओपनर्स के अत्याधुनिक नमूने तथा अन्य ओपनिंग और क्लीनिंग मशीनें, जलप्रपात भरण प्रणाली, स्वचालन स्कैन आदि
3. ग्लो रुम, कार्डिंग और कॉम्बर के लिए अपशिष्ट निकालने की स्वचालित प्रणाली
4. आटोलेवलर सहित 50 कि०ग्रा० प्रति घंटा से अधिक स्लीवर का उत्पादन करने में सक्षम उच्च उत्पादन कार्डिंग
5. आटोलेवलर सहित 500 मीटर प्रति मिनट की डिलीवरी स्पीड वाला उच्च उत्पादन करने का डा-फ्रेम
6. स्लीवरलैप/रोबनलैप, लैपफोर्मेर
7. 240 निप्स प्रति मिनट तथा उससे अधिक के उच्च स्पीड कॉम्बर्स
8. 1200 आर.पी.एम. और उससे अधिक की स्पीड वाले फ्रेम
9. 16,000 आर.पी.एम. और उससे अधिक की तकूप की स्पीड वाले उच्च स्पीड के रिंग फ्रेम
10. 75,000 आर.पी.एम. और उससे अधिक के ओपन-एण्ड रोटर तथा ड्रैफ, पाराफिल, सेलीफिल और पराजेट जैसी अन्य आधुनिक कताई प्रणालियाँ
11. 1500 मीटर प्रति मिनट और उससे अधिक की स्पीड से चलने वाली स्वचालित फ्रेम वाईडिंग मशीन (स्वचालन फ्रेमर) तथा/अथवा सायरो क्लीनर सहित चीज वाईडिंग मशीन
12. अलैक्ट्रॉनिक यार्न क्लीनर्स
13. 600 मीटर प्रति मिनट और उससे अधिक की स्पीड से चलने वाले एक के लिए दो/एक के लिए तीन टिक्सटर्स
14. यार्न कंडीशनिंग मशीन
15. एयर वाशर संयंत्र, रोटर एयर फिल्टर्स और न्यूमैटिक नियंत्रण वाली औद्योगिक वाष्पीकरण प्रणाली जिससे कि आर.एच. और तापमान बनाया रखा जा सके
16. धूल/धूल के कणों को पहचानने वाला तंत्र/संग्रहक (वायु प्रदूषण नियंत्रण)

ख. कताई की वर्स्टेड प्रणाली के लिए ऊन मंश्राई, कॉम्बिंग और कताई मशीनें

1. अत्याधुनिक ऊन मंश्राई मशीन
2. फाईबर ओपनिंग/क्लीडिंग/क्लीनिंग/डिस्टिंग मशीन
3. 50 कि०ग्रा० या उससे अधिक का प्रति घंटा उत्पादन करने में सक्षम उच्च उत्पादन वर्स्टेड कार्डिंग
4. न्यूनतम 40 मीटर प्रति मिनट की स्पीड से वितरण करने के वाले उच्च स्पीड इंटरसेक्टिंग गिल बॉक्स/चेन गिल्स/रोटरी गिल्स/वर्टिकल गिल बॉक्स
5. 200 मीटर प्रति मिनट की गति से वितरण करने में सक्षम ड्राईंग सेट/रोविंग फ्रेम/रविंग फ्रेम
6. सायरो कताई अटैचमेंट/अथवा आर्टे डोफर्स सहित अथवा रहित 12,000 आर.पी.एम. के उच्च गति के वर्स्टेड रिंग फ्रेम

7. 210 निम्स प्रति मिनट तथा उससे अधिक के उच्च गति के रेक्टिलाइनियर कॉम्बर्स
8. 600 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक की गति से चलने वाले एक के लिए दो ट्विस्टर
9. यार्न कंडीशनिंग मशीन
10. सूक्ष्म प्रक्रिया नियंत्रण वाली असम्बली वाईडिंग मशीन
11. पेटेसीजन केन वाईडिंग मशीन
- ग. ऊनी कत्ताई प्रणाली के लिए मशीनें
 1. उन्न मंझाई मशीन
 2. उच्च उत्पादन वाली काईंग मशीन
 3. अर्द्ध वर्स्टेड यार्न के लिए गिल बॉक्स
 4. स्पीड फ्रेम
 5. रिंग फ्रेम
 6. आधुनिक कत्ताई प्रणाली § डैफ §
 7. वाईडिंग मशीन
- घ. शांड़ी कत्ताई प्रणाली के लिए मशीनें
 1. निस्तर गारनेटिंग रैग टियरिंग तथा पुलिंग और काईंग मशीन
 2. रिंग फ्रेम
 3. वार्नडर
- ङ. रेशम रीलिंग और ट्विस्टिंग के लिए मशीनें
 1. मल्टीपंड रेशम रीलिंग मशीन § स्वचालित अथवा अर्द्धस्वचालित §
 2. रेशम ट्विस्टिंग मशीनें § एक के लिए दो अथवा एक के लिए तीन अथवा उससे अधिक के ट्विस्टर §
 3. वाईडिंग मशीन
- च. रेशम अपशिष्ट कत्ताई के लिए मशीनें
 1. रेशम अपशिष्ट प्रसंस्करण
 - § 1 § कोसा ओपनर
 - § 2 § कीटिंग मशीन
 - § 3 § डिगमूमिंग मशीन
 - § 4 § ड्रायिंग चैम्बर
 - § 5 § काईंग मशीन
 - § 6 § प्रिपैरेटरी मशीन
 2. रेशम ओपनर
 3. स्वचालित गुणवत्ता नियंत्रण § स्वचालित गुणवत्ता भार अथवा मात्रा नियंत्रण/मिश्रित स्वचालित भार वाले § तथा रेशम कर्ड के लिए मात्रा नियंत्रण वाले स्वचालित होपर फीडर/स्लीडिंग होपर फीडर/फीडर

4. क्रीडिंग सैट
5. रेक्टिलिनियरकॉम्प्रेस
6. योगोरूक्स टॉप/सिल्वर प्रिंटिंग मशीन
7. टॉप से फाईबर/टॉप कन्वर्टिंग मशीन
8. टॉप बम्प प्रेस
9. झा फ्रेम/रोविंग फ्रेम/स्वचालित रविंग फ्रेम/बाबीनर्स/फिनीशर्स
10. सेल्फ ट्विस्ट कतार्ई मशीनें/सायरो कतार्ई § 2 प्लाई वाली कतार्ई मशीनें/कोर कतार्ई मशीनें
11. पेन्सी यार्न ट्विस्टिंग और पैटर्न मशीन
12. जम्बो हैंक रीलिंग मशीन
13. यार्न ब्रुशिंग मशीन
14. उच्च गति के कटर-सैटिंग रोटर/चेन पिन ड्राईंग सैट/गिल बॉक्स
15. फाईबर ओपनिंग व ब्लैंडिंग मशीन
16. रोजिंग/ब्रुशिंग मशीन
17. शहनूती और तसर रेशम के लिए स्वचालित तथा अर्द्धस्वचालित रीलिंग मशीनें
18. ट्विस्टिंग के लिए मशीनें - यार्न के नमूनों तथा कम मात्रा के सादे और पेन्सी यार्न की रीलिंग ब्रुशिंग
- छ. सिंथेटिक फिस्सामेंट यार्न क्रिम्पिंग/टेक्सटराजिंग और ट्विस्टिंग के लिए मशीनें
 1. क्रिम्पिंग मशीनें
 2. टेक्सटराजिंग मशीनें
 3. ट्विस्टिंग मशीनें
 4. जम्बो हैंक वाईडर
 5. रिवाइन्डर्स/परीसीजन कोन वाईन्डर्स
- ज. फाईबर/यार्न/परिक्षण उपकरण
 1. सूती फाईबर की माइक्रोनेयर, लम्बाई और चमक की जाँच करने के लिए उच्च आयतन उपकरण
 2. इथनैस टेस्टर
 3. क्लासीमेट टेस्टर
 4. उच्च फाईबर आसूचना प्रणाली
 5. ठेन्सो रैपिड
 6. स्टीटिमेट 4
 7. फेवीमेट § टिनेसिटी/क्रिम्प माप §

अनुबंध - ग

§क§ प्रौद्योगिकी उन्नयन विधि योजना के अंतर्गत विस्कोस फिलामेंट यार्न विनिर्माण के लिए पात्र मशीनों की सूची

1. विस्कोस फिलामेंट यार्न के लिए सतत कटाई मशीनें
2. कंट्रोल बोर्ड सहित कटाई मशीनों के लिए डिजिटल इलेक्ट्रॉनिक बारंबारता इन्वर्टर
3. संबंधित फीड प्रणाली के साथ फिनिशिंग ऑयल मीटरिंग पम्पस
4. विस्कोस के लिए मीटरिंग गियर पम्पस
5. स्टीर्ड वेसल, मीटरिंग पम्पस, उपकरणों और कंट्रोल पैनल सहित पूर्ण विस्कोस डोप के लिए रंजक के इंजेक्शन हेतु पोर्टेबल प्रणालियाँ
6. वितरण प्लेट्स §पूर्व-तंतु ग्रैथ§ सहित बहुमूल्य धातु तंतु-ग्रैथ
7. चमकीले बाष्पीकरण द्वारा कटाई बाथ डीग्रासिंग संयंत्र
8. कैंडल फिल्टर्स सहित कटाई बाथ वैक्यूअश फिल्टरेशन प्रणाली
9. विस्कोस तैयारी के लिए निस्तर घुलनशील तथा सदृश प्रणाली
10. विस्कोस के लिए कॉन्टीडिस्क फिल्टर्स
11. ग्रेफाइट में कटाई बाथ उष्मा एक्सचेंजर
12. विस्कोस के स्वचालित कंट्रोल प्राचलों के लिए केन्द्रीय वितरण प्रणाली §डीसीएस§
13. कटाई के दौरान और परिष्करण के पश्चात स्वचालित वेक हैंडलिंग प्रणाली
14. प्रोसेसर से नियंत्रित परीसीजन कोन वाईंडिंग मशीन - बारमैग अथवा समरूप प्रणाली
15. स्वचालित कोन पैकिंग तथा पैलेटाइसिंग प्रणाली
16. टूटे हुए विस्कोस फिलामेंट यार्न को गाँठ लगाने के लिए स्पलीसर्स
17. विस्कोस फिलामेंट यार्न शक्ति परीक्षक, इंट्रोड्यूसर या स्टेपिमेंट-4 या विब्राटिन 400 जगुना
18. प्रक्रिया नियंत्रण तथा पर्यावरणीय मॉनीटरिंग के लिए परीक्षण उपकरणः
 - §1§ वातावरण मॉनीटरी के लिए वायु सेंसर
 - §2§ अनुप्रस्थ काट अध्ययन के लिए स्टीरियो सूक्ष्मदर्शी
 - §3§ विस्कोस, रंजक और टायोज विघटन अध्ययन के लिए सूक्ष्म आकार का विश्लेषक
19. पारि. प्राचलों के लिए पारि. लेबल प्रमाणीकरण-परीक्षण उपकरणः
 - §1§ उच्च निष्पादन द्रव करोमैटोग्राफी और उच्च निष्पादन पतली तह वाली करोमैटोग्राफी
 - §2§ पर्सपीरोमीटर
 - §3§ बाथ वहील मशीन
 - §4§ उपसाधनों सहित अटोमिक फ्लुअरेशन स्पेक्ट्रोमीटर
 - §5§ यू.वी.-चाक्षुष स्पेक्ट्रोमीटर
 - §6§ मास स्पेक्ट्रोमीटर सहित गैस करोमैटोग्राफी
 - §7§ फ्यूरीयर ट्रांसफोर्मिंग इन्फ्रारेड स्पेक्ट्रोमीटर
 - §8§ बी.ओ.डी. और सी.ओ.डी. मॉनीटर्स

अनुबंध - घ-1प्रायोगिकी उन्नयन निधि योजना के अंतर्गत बुनाई/निटिंग एककों के लिए पात्र मशीनों की सूची

क. प्रारम्भिक बुनाई के लिए :

1. एकल यार्न का आकार बनाने की मशीन
2. उच्च गति से आकार बनाने की बहु सिलेण्डर मशीन/जीरोटिक्स्ट आकार बनाने की मशीन
3. क्रील सहित उत्कृष्ट उच्च गति के प्रत्यक्ष बीम वार्पर § शटललैस करघों के लिए §
4. क्रील सहित उत्कृष्ट उच्च गति के प्रत्यक्ष बीम वार्पर § उन्नी एककों के मामले में शटललैस करघे §
5. क्रील सहित उच्च गति के प्रत्यक्ष बीम वार्पर § स्वचालित करघों के लिए §
6. ताना बाँधने की मशीन
7. स्वचालित रूपरेखा बनाने वाली मशीन/रीचिंग-इन-मशीन
8. पूर्णतया स्वचालित पिर्न वाईडिंग मशीन § स्वचालित करघों के लिए §
9. हाइड्रोलिक बीम लिफ्टिंग ट्रॉली § शटललैस करघों के लिए §
10. बुनाई के लिए कम्प्यूटर सहायित डिजाइन प्रणाली § वैकल्पिक §
11. हाइड्रोलिक बीम लिफ्टिंग ट्रॉली
12. एक के लिए दो तथा एक के लिए तीन टिक्स्टर
13. ड्रा वार्पिंग और आकार बनाने की मशीन
14. फाल्स टिक्स्ट-800 मीटर प्रति मिनट की गति वाली टेक्सटाइजिंग मशीन
15. फैन्सी यार्न टिक्स्टर और माइक्रो प्रोसेसर सहित डाहुलेस
16. यार्न सिंगईंग मशीन
17. आटो-स्टॉप टेंशन नियंत्रण सेक्शनल वार्पिंग मशीन
18. फोन डायिंग मशीन
19. पिर्न वाईडिंग मशीन

ख. करघा शाला के लिए § बुनाई §

1. निम्नलिखित बाने की समावेशन दर से 180 सें.मी. और उससे अधिक चौड़े शटललैस करघे
 - § 1 § प्रोजेक्टाइल करघों के लिए 800 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक
 - § 2 § अन्य शटललैस करघों के लिए 450 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक । लघु उद्योग क्षेत्र के एककों के लिए रेपियर शटललैस करघों की बाने की समावेशन दर 250 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक हो सकती है ।
2. 160 सें.मी. और उससे अधिक चौड़ाई के शटललैस करघे § उन्नी एककों के लिए § :
 - § 1 § प्रोजेक्टाइल करघों के लिए 800 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक तथा
 - § 2 § अन्य शटललैस करघों के लिए 450 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक । लघु उद्योग क्षेत्र के एककों के लिए रेपियर शटललैस करघों की बाने की समावेशन दर 250 मी० प्रति मिनट तथा उससे अधिक हो सकती है ।

3. स्वचालित शटल करघा § उन्नी और गैर-उन्नी बुनाई एककों के लिए क्रमशः न्यूनतम 160 से.मी. और 180 से.मी. की चौड़ाई वाले §
- 3.क. अर्धस्वचालित शटल करघा § जिनकी अतिरिक्त विशेषता वेफ्ट-स्टॉप मोशन, वार्प-स्टॉप मोशन, सकारात्मक/अर्ध सकारात्मक लैट-आफ मोशन, डेब्लो/जैकवार्ड सहित/रहित जो कि न्यूनतम 140 से.मी. की चौड़ाई वाले मौजूदा सादे करघों के उन्नयन के रूप में केवल धिकेन्द्रीकृत विद्युतकरघा क्षेत्र पर ही लागू होते हैं §
4. टेरीयवल करघे § पूर्णतया स्वचालित अथवा शटललेस §
5. कट-पास्ल फैब्रिक्स के लिए कोर्झराय और/अथवा वेलवेट करघा और/अथवा स्वचालित करघा
6. कैनवास करघा
7. पावर ड्राईवन चुनिते करघा
8. टेप/केट बुनाई के लिए उच्च गति निडल करघा
9. वाष्पीकरण संयंत्र की किस्म का स्वचल नियंत्रण § शटललेस करघा शाला के लिए §
10. संबंधित आर्द्रता तथा तापमान § स्वचालित करघा शाला के लिए § के नियंत्रण के लिए आधुनिक औद्योगिक आर्द्रता संबंधी प्रणाली
11. तीव्रगामी करघों के लिए उर्ध्वस्थ शोधित्र
12. धूल पृथक्कारक
13. कम्प्यूटरीकृत लेबल निर्माण मशीन
14. फैब्रिक कशीदाकारी मशीन

§ ग § बुनाई के लिए :

1. उच्च गति वृताकार बुनाई मशीन
2. इलेक्ट्रॉनिक जैकवार्ड सहित अथवा रहित उच्च गति जुराब तथा दस्ताना बुनाई मशीनें
3. कम्प्यूटरीकृत समतल बैड बुनाई मशीन
4. वार्प/रेशल बुनाई मशीन
5. कम्प्यूटरीकृत लेबल निर्माण मशीन
6. संबंधित आर्द्रता व तापमान के नियंत्रण के लिए आधुनिक औद्योगिक आर्द्रता संबंधी प्रणाली

अनुबंध-च-2

§ क § न बुने हुए/प्रौद्योगिकीय वस्त्रों के लिए टी यू स्फ के अंतर्गत पात्र मशीन/उपकरण की सूची

§ क § प्राथमिक :-

- 1 § इकहरा धागा फिलामेंट मापक मशीन ।
- 2 § वस्त्र सम्मिश्रण हेतु फिलामेंट लपेटने की मशीन ।

॥ख॥ बुनाई ॥विपिन॥:-

- 1॥ बहु-धुरीय बुनाई मशीनरीयाँ ।
- 2॥ बहु-अवस्था बुनाई मशीन ।
- 3॥ त्रि-आयामी तथा ढलाक बुनाई मशीन ।

॥ग॥ बुनाई ॥निपिटिंग॥

- 1॥ एकतरफा प्रवेश वाली, बाना लगी वापें बुनाई मशीन ॥डबल्यू आई डबल्यू के॥
- 2॥ भोजक सिलेंडर युक्त यांत्रिक फोमर ।
- 3॥ पलटस्थान मशीन तथा उपकरण ।
- 4॥ छिड़काव मशीन तथा उपकरण ।
- 5॥ स्फ आर पी प्रसंस्करण मशीन तथा उपकरण ।
- 6॥ आर टी एम ॥प्रबलित वस्त्र सामग्री॥ मशीन व उपकरण
- 7॥ प्रौद्योगिकीय वस्त्र उत्पाद विकास हेतु प्रयोगशाला स्तरीय उत्पादन/प्रसंस्करण उपकरण

॥घ॥ मेक-अप प्रौद्योगिकीय वस्त्र ॥टी टी॥ भण्डार :-

टी.टी. उत्पादों के उत्पादन के लिए निर्माण उपकरण, जैसे कि :-

- 1॥ काटने का कम्प्यूटरीकृत उपकरण ।
- 2॥ गरम हवा से वेल्डिंग उपकरण ।
- 3॥ आर स्फ ॥रोडियो बारम्बारता॥ वेल्डिंग उपकरण ।
- 4॥ पराध्वनिकीय काटने का उपकरण ।
- 5॥ लेजर युक्त काटने का यंत्र ।
- 6॥ टी टी उत्पादों के निर्माण के लिए उपकरण । तथा साज-सामान ॥पुर्ण॥
- 7॥ निशानदेही हेतु मुद्रण उपकरण ।

॥घ॥ गैर बुनाई-क:-

- 1॥ दुहरा मुंगरी सहित पारक्यूपाईन मुंगरी/ओपेनर अथवा अन्य इसी प्रकार के ओपेनर ॥छोले का यंत्र॥ ।
- 2॥ जल छोड़ता दोहरा त्याजक या बेलनाकार पत्रकों सहित जल छिड़कना सहित उच्च गति पत्रक/पोषक सहित वायुगतिकी अथवा पत्रक ॥रैंडों पोषक तथा जाल बुनने का यंत्र॥
- 3॥ तिरछे तरीके से लोहन करने का उपकरण ।
- 4॥ संतर्पित्र ।
- 5॥ वायु सहित छिड़काव नालिकाओं सहित छिड़काव कोष्ठ ।

- 6॥ सम्पीड़क बाट पोषक तथा सम्पीड़क सपून सहित डिलो अथवा डा 10 फेहरर अथवा हण्टर सुई युक्त करघे ।
- 7॥ भाप और विद्युत से गर्माने वाला अथवा तेल द्वारा गर्माने वाला सुखाने तथा संरक्षण तन्दूर ।
- 8॥ पहली 5 से 6 सिलेण्डर टैफ्लान सहित 30" स्टेनलेस स्टील सुखाने के सिलेण्डरों की श्रृंखला ।
- 9॥ 2 कटारों वाला उष्मा-बन्धक कैलेण्डर ।
- 10॥ बांधने तथा काटने की मशीन ।

॥छ॥ गैर-बुनाई-ख
॥प्रिन्ट बन्ध॥

- 1॥ फाईबर को खोलना तथा सम्मिश्रण करना ॥पारक्यूपाईन बीटर ओपनर॥ ।
- 2॥ जल छिड़काव सहित जाल बिठाने तथा जाल बनाने ॥समक्रीमिक॥ के तौल गतिय पत्रक ।
- 3॥ विस्तारक ।
- 4॥ प्रिन्ट बन्धक ।
- 5॥ सुखाने के लिए सिलेण्डरों की श्रृंखला ॥30"॥ स्टेनलेस स्टील के सुखाने के 18 से 19 सिलेण्डर वाली सिलेण्डर श्रृंखला जिसमें 5 से 6 सिलेण्डर टैफ्लान विलेपित हो ।

॥ज॥ परीक्षण तथा मूल्यांकन :-

- 1॥ टी.टी. ॥प्रौद्योगिकीय वस्त्र॥ तथा टी टी पी ॥प्रौद्योगिकीय वस्त्र उत्पाद॥ हेतु विशेषता परीक्षण उपकरण व पूर्ण ।
- 2॥ यूनीवर्सल तनन मशीन, 10 टन/20 टन ।
- 3॥ इन्डेक्स छिद्र अवरोध परीक्षक ।
- 4॥ सह-कार्यक्षमता के काल्पनिक उपकरण ।
- 5॥ कण के माप के निर्धारण उपकरण ।
- 6॥ प्रवणता रेडियो परीक्षण उपकरण ।
- 7॥ दीर्घकालीन प्रवाह उपकरण ।

॥झ॥ अन्य सहायक उपकरण :-

- 1॥ 15 अश्व शक्ति का वायु दाब यंत्र ।
- 2॥ बायलर ।
- 3॥ प्लेटफार्म मापक ।
- 4॥ विलोड़क ।

अनुबंध-ड

आर एम जी के लिए टी यू स्फ/मेडअप स्क्वों के अंतर्गत
योग्य मशीनरी की सूची

॥ क॥ परिधान/मेडअप विनिर्माण के लिए योग्य मशीनें :-

1. विकसित किनारों/सिलाई तथा मोड़ने के प्रचालन में छटनी करने के यंत्र सहित या रहित इकहरी/बहु सुई विद्युत्प्रचालित औद्योगिक लांकिसिलाई सिलाई मशीन ।
2. अनिर्धारित सिलाई मशीन/घेन सिलाई की मशीन ।
3. विद्युत् प्रचालित सम्पर्क/लूप बनाने की सिलाई मशीन ।
4. विद्युत् प्रचालित समतल बन्धन/उपरीबन्धन मशीन ।
5. सर्पाकार समतल बैड सिलाई मशीन ।
6. बटन आँकन की सिलाई मशीन ।
7. लेबल/इलास्टीक डालने की मशीन ।
8. बटन छिद्रक सिलाई की मशीन ।
9. बैल्ट लगाने की मशीन ।
10. जिप्स टाँकने की मशीन ।
11. दण्ड टाँकने की मशीन ।
12. गौंटा टाँकने की मशीन ।
13. स्मोकिंग बनाने की मशीन ।
14. पैटर्न बनाने/श्रेणीबद्ध करने/मेकर मशीन/लेजर मशीन ।
15. विद्युत् प्रचालित कपड़ा काटने की मशीन ।
16. बन्द चाकू सहित-काटने की मशीन ।
17. कॉलर व कफ को मोड़ने तथा रोकने की मशीन और दबाव मशीन ।
18. बटन तथा पिपकाने की मशीन ।
19. जेब रेखांकित तथा जोड़ने की मशीन/स्वचालित जेब बनाने की मशीन ।
20. भाप की प्रेस ।
21. भाप की प्रेस/रिक्त स्थान की प्रेस के लिए बायलर, भाप पेट्रीका/रिक्त स्थान की मेज ।
22. फ्यूजिंग प्रेस ।
23. कॉलर स्परेखा काटने-छाँटने वाला यंत्र ।
24. पिखराव मशीन ।
25. कन्धे के पैड लगाने की मशीन ।

26. जेब कटाई मशीन ।
27. कम्प्यूटरीकृत सी ए डी/सी ए स्म/ कटाई मशीन ।
28. गोलाई युक्त चाकू सहित कटाई मशीन ।
29. कपड़े की इस्त्री के ट्रैक सहित किनारा कटाई उपकरण ।
30. कपड़ा छेदक मशीन ।
31. कॉलर की नोक की काट-छाँट का उपकरण/उपस्कर बांधने की मशीन ।
32. तीव्र गामी पूर्णता पैमान हेतु बुनाई मशीन ।
33. बुनाई परिधानों के लिए पूरा परिधान बनाने की मशीन ।
34. विद्युत्पातित जुराब व दस्ताने बुनने की मशीन ।
35. धागा साफ करने की मशीन ।
36. कमीज तह करने की मशीन ।
37. दाग/धब्बे हटाने की मशीन ।
38. मोती/मनके/पत्थर/चमकीले अंश/हुक तथा दण्ड पिरोने की मशीन ।
39. रजाई बनाने की मशीन ।
40. फैब्रिक निरीक्षण/जाँच करने की मशीन ।
41. सुई/धातु खोजो मशीन ।
42. बहु सिरे वाली कम्प्यूटरीकृत कशीदाकारी मशीन ।
43. साफ्टवेयर सहित कशीदाकारी की मशीन सी ए डी/सी ए स्म पैटर्न बनाने का यंत्र ।
44. कम्प्यूटरीकृत लेबल मशीन ।

अनुबंध -च-।

यार्न/फैब्रिक/परिधान/मेह-अप ॥ ऊन तथा पॉलिएस्टर/ऊन सम्मिश्रित तथा बुनाई के अतिरिक्त ॥ के लिए प्रसंस्करण गृह की दो यू स्फ योजना के अंतर्गत उपयुक्त प्रसंस्करण मशीनरी की सूची ।

॥ क ॥ अति आवश्यक

1. बहिःस्राव अभिक्रिया संयंत्र

प्राथमिक, द्वितीय तथा/या प्रादेशिक अभिक्रिया सुविधाओं सहित बहिःस्राव अभिक्रिया संयंत्र ॥ एक से जुड़े सामूहिक बहिःस्राव अभिक्रिया संयंत्र के लिए ॥

॥ ख ॥ प्रसंस्करण मशीनें

1. आर्द्र प्रसंस्करण मशीनें

1. क्षारक प्रत्यादान/पुनप्रयोग प्रणाली सहित यार्न वस्त्र व्यवहार मशीन ।
2. पीटका स्पी हैंक यार्न रंगाई मशीन ।
3. पैकेज रंगाई मशीन ।
4. विस्तार करने के संयंत्र सहित या रहित ॥ केवल डेनिम विनिर्माण एककों के लिए ॥ नील रंजक श्रृंखला

2. गुणवत्ता नियंत्रक उपकरण

1. पी एच मीटर
2. 2 धुलाई की गहनता परीक्षक
3. स्वेदन बन्धक परीक्षक
4. मिटाने की प्रक्रिया का बन्धक परीक्षक ।
5. रंग मिलाप का गणन
6. इलेक्ट्रॉनिक संतुलन
7. गर्म वायु तन्दूर
8. श्वेत मापक
9. घुनट प्रत्यादात परीक्षक
10. झुरी प्रत्यादान परीक्षक
5. फैब्रिक को झुलसाना-सह-हैसिज मशीन ।
6. स्वयालित स्यूपा सहित या रहित स्वयालित द्रव्य प्रवाह के साथ दाब कीर ।
7. जे. बक्सा ।
8. माईक्रोप्रोसेसर के रूप में संलग्न उपकरण तथा स्वयालित रसायन मिश्रण सहित स्वयालित मुक्त चौड़ाई वाली निरन्तर शुद्धिकरण तथा विरंजन श्रृंखला ।
9. वाष्पीकरण मशीन ।
10. घूर्ण करत ड्रम की आकृति वा धुलाई रंत्र § रूप टी/रूप पी अथवा साधारण किस्म का §
11. माईक्रोप्रोसेसर के रूप में संलग्न उपकरण तथा स्वयालित रंग/रसायन मिश्रण सहित स्वयालित मुक्त चौड़ाई वाली निरन्तर रंगाई की श्रृंखला ।
12. धीमे प्रवाह वाली रंगाई मशीन ।
13. तोप्रागी रंगाई मशीन § 1:3.5 से 7 के निम्न द्रव्य अनुपात §
14. माईक्रोप्रोसेसर नियन्त्रणों सहित या रहित पूर्णतः स्वयालित जुगल या विशालकाय जुगल § जे टी-10 या जे टी-15 किस्म §
15. विकृत पैड सहित बहाव को सुखाने वाला उपकरण ।
16. अपकेन्द्री या रिक्त स्थान या शून्य प्रणाली पर आधारित जलीय सार निकालने
17. ईक्वेट मुद्रण मशीन
18. स्वयालित समतल सतही स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन ।
19. स्वयालित रंग पूर्ण प्रणाली सहित अथवा रहित रोटरी मुद्रण मशीन ।

20. रोलर स्टीमर ।
21. रोटरी ड्रम सहित धुलाई करने का यंत्र
§स्थ टी/स्थ पी अथवा साधारण§
22. लूप वर्ग/भाप वर्ग/फ्लेश वर्ग/स्टार वर्ग/
दाब वर्ग ।
23. कम पानी की ख़मत की व्यवस्था/
पानी के पुन प्रयोग प्रणाली सहित
बहु कोष्ठ धुलाई श्रृंखला ।
24. औद्योगिक परीधान धुलाई/शुष्क करने की
मशीन ।
25. भहराता शुष्क करने का यंत्र ।
26. कास्टिक पुनः प्राप्ति/पुनः प्रयोग प्रणाली
सहित फैब्रिक वस्त्र व्यवहार मशीन ।
27. गद्देदार भाप श्रृंखला ।
28. निरन्तर मुद्रण धुलाई का यंत्र ।

2. आर्द्र परीष्करण मशीन

1. बहु कोष्ठक स्टेन्डर §कम से कम 3 कोष्ठक,
तेल/गैस को गर्म करने की व्यवस्था सहित§
अथवा बहु सिलेण्डर शुष्क करने की श्रृंखला ।
2. रेडियो बारम्बारता/अपरक्त विकिरणी
गैस दहन/सूक्ष्म तरंग/लूप/शिथिल ड्रायर ।
3. सिझाना/शफ़तालू परीष्करण मशीन ।
4. सूक्ष्म तरंग तकनीक के माध्यम से निरन्तर
भार घटाने की मशीन §केवल पॉलीएस्टर
के सामान के लिए§
5. नर्म कर शुष्क करने तथा स्टोनवाश प्रभाव
के लिए कॉम्बोसाफ़्ट मशीन ।
6. आकार परीष्करण ।

3. शुष्क प्रसंस्करण/परिष्कृत मशीनें

1. यार्न झुलसाने की मशीन
2. द्रविय मैट्रोपिलियम गैस सहित फैब्रिक झुलसाने की मशीन जिसमें सब धार गुजरने पर मुख तथा पृष्ठ भाग को झुलसाने की व्यवस्था हो ।
3. शिथीरंग/बुआई की मशीन ।
4. थर्मोसोपिलिंग श्रृंखला § सिंथेटिक के लिए §
5. अंतरण मुद्रण मशीन § सिंथेटिक के लिए §
6. संसाधन मशीन/पॉलीभराईजिंग मशीन ।
7. उठान मशीन ।
8. सतहीकरण/लेमिनेटिंग/उभार मशीनें ।
9. दबाव सिकोहने की श्रृंखला § जीरो जीरो टाईप §
10. शुष्क से शुष्क स्वच्छता मशीन
11. वायु मशीन § स्थायी मशीनों परिरक्षण हेतु §
12. अवर्गोक्त करने की मशीन ।
13. कैलेण्डर बनाने की मशीन § 5 से 7 बाउल §
14. 3 बाउल आकार के समाकृति कैलेण्डर § सतही प्रभावों के विविध किस्मों के लिए §

4. उपयोगिता तथा अन्य

1. तेल/गैस से जलने वाले
2. थर्मपैक/अन्य उच्च तापमान गर्म करने की प्रणाली ।
3. स्वपालित रंग का भार मापने तथा संरक्षण प्रणाली ।
4. कम्प्यूटर द्वारा नियन्त्रित फैब्रिक निरीक्षण मशीन/श्रुति आकलन तथा रिपोर्ट उत्पन्न करने का यंत्र ।
5. रोटरी स्क्रीन बनाने के उपकरण ।
6. प्रकाश तीव्रता का परीक्षक ।
7. फैब्रिक शक्ति परीक्षक
8. बी ओ डी उच्चमायंत्र ।
9. सी ओ डी आत्मसात्करण मीटर ।
10. यार्न रंजन के लिए मृदु पैकेज वाईंडर ।
11. कोन से टैंक वाईंडिंग मशीनें ।

अनुबन्ध-४-२

**एक बुनाई प्रसंस्करण गृह {फैब्रिक/परिधान/मेडअप} के लिए टी यू एफ योजना
के अंतर्गत उपयुक्त प्रसंस्करण मशीनरी की सूची**

{क} अनिवार्य

{1} बहिःप्राव संसाधन संयंत्र

प्राथमिक, द्वितीयक तथा/अथवा तृतीय संसाधन सुविधा सहित बहिःप्राव संसाधक संयंत्र/सामूहिक बहिःप्राव संसाधन, प्राथमिक उपचार प्रणाली सहित बहिःप्राव उपचारक संयंत्र।

{2} गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

1. पी एच मीटर
2. धुलाई तीव्रता परीक्षक
3. स्वेथन तीव्रता परीक्षक
4. मिटाने का तीव्रता परीक्षक
5. श्वेत पैमाने
6. इलेक्ट्रॉनिक संतुलन

{स} प्रसंस्करण मशीनें

1. आइ प्रसंस्करण मशीनें

1. आइ फैब्रिक फैलाने तथा सिकोइने की मशीन
2. बुनाई नलिकाकार व्यवहार अथवा विरंजन-सह-व्यवहान मशीन
3. बुनाई फैब्रिक निरंतर विरंजन संयंत्र
4. मृदु वेग रंजक मशीन
5. तीव्र रंजक मशीन
6. मुद्रण/उपचार मशीन {परिधानों के लिए}
7. स्वचालित समतल तह स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन
8. इंक जेट प्रिंटिंग मशीन
9. स्टर एजर/दाब एजर/लूप एजर/माप एजर
10. रोलर स्टीमर/पालीमराइजर
11. तनाव रहित तरीके से फैब्रिक शुष्क करना तथा कम जल उपयोग की व्यवस्था सहित धुलाई की शृंखला /जल के पुनः प्रयोग की प्रणाली
12. जलीय-निष्कर्षक
13. औद्योगिक परिधान धुलाई/शुष्क करने की मशीन
14. टम्बल ड्रायर

2. आइ परिष्करण मशीन

1. तेल/गैस को गर्माने तथा बुनाई फैब्रिक संलग्नकों सहित बहु-कोष्टक स्टेंटर {न्यूनतम 4 कोष्ट}
2. रेडियो बारंबारता/अवरक्त क्वीतमय गैस दहन/सूक्ष्म तरंग/लूप/शिथिल ड्रायर
3. फार्म परिष्कृत
4. सुपंड मशीन

3. शुष्क प्रसंस्करण/परिष्करण मशीन

1. फैब्रिक पलटाने की मशीन
2. दरार खोलने की मशीन
3. गुच्छे काटने की मशीन
4. नालाकार फैब्रिक के लिए झुलसाने की मशीन
5. शुष्क की ड्राई-क्लीनिंग मशीन
6. सुसंबद्ध करने की मशीन
7. उपचार/पालीमराइजिंग मशीन
8. उठाने/बुश करने की मशीन
9. कोटिंग/लेमिनेटिंग/एम्बोसिंग की मशीन
10. कंप्यूटर नियंत्रित फैब्रिक निरीक्षण मशीन/त्रुटि आकलन/रिपोर्ट जनरेटर

4. उपयोगिताएं तथा अन्य

1. तेल/गैस से जलने वाला बायलर
2. थर्मोपैक/अन्य उच्च तापमान गर्माने की प्रणाली
3. स्वचालित पैकिंग मशीन
4. स्वचालित रंजक तेराने तथा भेजने की प्रणाली
5. कंप्यूटर रंग मिलान
6. प्रकाश तीव्रता परीक्षक

अनुबन्ध-घे-3

ऊन तथा उन्नी पोलिपेस्टर सम्मिश्रित फाइबर यार्न/फैब्रिक/परिधान के लिए प्रसंस्करण
ग्रुह के लिए टी यू एफ योजना के अंतर्गत उपयुक्त प्रसंस्करण मशीन की सूची

॥क॥ अनिवार्य

1. बहिर्ग्राह संसाधन संयंत्र

प्रथम, द्वितीय तथा/अथवा तृतीय संसाधन
सुविधा सहित बहिर्ग्राह संसाधन संयंत्र

॥सामान्य बहिर्ग्राह संसाधन संयंत्र से
जुड़े एकक के लिए, प्राथमिक संसाधन
प्रणाली सहित बहिर्ग्राह संसाधन संयंत्र॥

॥ख॥ प्रसंस्करण मशीनें

1. आइ प्रसंस्करण मशीनें

1. ऊपरी रंजन/खुले फाइबर रंजक की मशीन
2. कोन/चीज रंजक मशीन
3. तीव्रगामी रंजक मशीन
4. मृदु वेग रंजक मशीन
5. खुली चौड़ाई/रस्सी की धुलाई की मशीन
6. जलीय-निष्कर्षक
7. औद्योगिक परिधान धुलाई/सुखाने की मशीन
8. टम्बल ड्रायर

2. गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

1. धुलाई की तीव्रता का परीक्षक
2. स्वेद तीव्रता परीक्षक
3. घिसने की तीव्रता का परीक्षक
4. कंप्यूटर द्वारा रंग मिलान
5. इलेक्ट्रॉनिकी संतुलन
6. गर्म वायु का तंदूर

2. आद्र परिष्करण मशीन

1. तेल/गैस को गर्माने वाली प्रणाली सहित बहु-कोष्ठीक स्ट्रेटर/न्यूनतम 4 कोष्ठीक
2. गर्म वायु/रेडियो बारंबारता/अवरक्त कालिमाय गैस दहन/माइक्रोवेव/ शिथिल ड्रायर
3. संयुक्त कोटीप्रेस/डिकेटेजिंग मशीन
4. मिलिंग मशीन
5. कीर डिकेटेजिंग/निरंतर डिकेटेजिंग मशीन
6. क्रेपिंग मशीन
7. फार्म परिष्कृत

3. शुष्क प्रसंस्करण/परिष्करण मशीन

1. झुलसाने और/अथवा शियरिंग क्रापिंग मशीन
2. शुष्क की ड्राई-क्लीनिंग मशीन
3. उठान/सुपड की मशीन
4. शियरिंग/पॉलिश की मशीन
5. शिथिल करने की मशीन

4. उपयोगिताएं तथा अन्य

1. तेल/गैस ज्वलित बॉयलर
2. थर्मोपिक/अन्य उच्च तापमान पर गर्माने की प्रणाली
3. स्वचालित रंग मापने तथा छोड़ने की प्रणाली

अनुबन्ध-५-४

कताई एककों से जुड़े स्वतंत्र फाइबर/यार्न रंजक एकक अथवा फाइबर/
यार्न रंजक सुविधा के लिए टी यू एफ योजना के अंतर्गत योग्य
मशीनरी की सूची

1. अनिवार्य

1. बहिष्काव संसाधन संयंत्र

प्राथमिक, द्वितीयक तथा/अथवा तृतीयक संसाधन
सुविधा के साथ बहिष्काव संसाधन संयंत्र § सामूहिक
बहिष्काव संसाधन संयंत्र, प्राथमिक संसाधन प्रणाली
तक बहिष्काव संसाधन संयंत्र से जुड़े एककों
के लिए §

2. गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण

1. पी एच मीटर
2. धुलाई तीव्रता परीक्षक
3. स्वेद तीव्रता परीक्षक
4. घिसाई तीव्रता परीक्षक
5. इलेक्ट्रॉनिकी संतुलन
6. गर्म वायु तंदूर
7. श्वेत पैमाने

§ २४ प्रसंस्करण मशीनें**1. आर्ब प्रसंस्करण मशीनें**

1. यार्न झुलसाने की मशीन

2. दाब कीर

3. कास्टिक प्रतिपूर्ति/पुर्न प्रयोग प्रणाली सहित यार्न व्यवहार मशीन

4. हैंक यार्न के लिए कोष्टक रंजक मशीन

5. उच्च तापमान उच्च दाब पैकेज वाली रंजक मशीन

6. जलीय निष्कर्षक

2. आर्ब परिष्करण मशीन

1. गर्म वायु/रेडियो बारंबारता/माइक्रोवेव/अवरक्त गैस ज्वलन कतिमय डायर

3. उपयोगिताएं तथा अन्य

1. तेल/गैस ज्वलित बॉयलर

2. कोन से हैंक लपेटने की मशीन

3. मृदु पैकेज बाइंडर

अनुबंध-५४

पटसन " ए एम आई ई " तथा "एच ई एम पी" एककों के लिए
"टी यू एफ" योजना के अंतर्गत योग्य मशीनरी की सूची

§ २५ साफ्ट करने तथा यंत्रक बनाने के लिए

1. पटसन फैलाने की मशीन

2. सुघारे गये, परंपरागत साफ्टनर

3. ब्रेकर कार्ड

4. इन्टर कार्ड

5. परिष्करण के लिए कार्ड

6. ड्राहेड

7. स्प्लिट केन वितरण

8. आटोलेवलर

9. होपर फीडर

10. टीजर कार्ड

11. पंजाइम संयंत्र

12. इलेक्ट्रॉनिकी द्वारा नियंत्रित स्टिरर सहित
भ्रिरीक्षण संयंत्र

13. गर्द-हिलाने का यंत्र

स. ड्राइंग हेतु

1. एरुल शीर्ष ड्राइंग

2. पेच गिल प्रथम ड्राइंग

3. प्रथम ड्राइंग फेम {अपरिष्कृत}
4. ड्राफ्ट ओ-सीट्रिक द्वितीय ड्राइंग
5. प्रतिचित्रित गिल्स ड्राइंग
6. पेप गिल्स परिष्कृत द्वितीय ड्राइंग
7. परिष्कृत ड्राइंग {अपरिष्कृत}

{ग} कताई हेतु

1. $4\frac{1}{4}$ स्लिप हाफ्ट
2. $5\frac{1}{2}$ स्लिप हाफ्ट
3. रिंग कताई संघार
4. धर्षण कताई
5. ओपन एण्ड कताई
6. वाप कताई
7. तीव्रगामी की मशीन
8. रिंग घुमाने की मशीन

{घ} प्राथमिक दुनाई के लिए

1. वरनी से पूर्व की मशीन
2. तीव्रगामी मशीन
3. तीना-बाना लिपटाने की मशीन
4. यवार्थता मशीन

(ङ) दुनाई हेतु

1. तिरंदी/जेकर्ड सांछत अथवा रोहत तीव्र-गामी परंपरागत पटसन करधे
2. तीव्रगामी स्वचालित करधे
3. वृताकार करधे
4. कालीन संयंत्र
5. नोन-बूयन फेल्लिंग मशीन

(च) परिष्करण के लिए

1. काटने की मशीन
2. परते बनाने की मशीन
3. सरकूलर करधे
4. कालीन संपन्न
5. नोन-बूयन फेल्लिंग मशीन

(छ) सागथी संघालन के लिए (अनिवार्य)

1. पोषण जाली
2. सूचना प्रदान करने की प्रणाली
3. वापसी की मेज
4. कोटेदार लिफ्ट
5. टैपटर

§ ज § प्रदूषण नियंत्रण मशीनें/उपकरण
अनिवार्य

बहिःप्राव संसाधन संयंत्र, प्राथमिक, द्वितीय तथा/अथवा तृतीय संसाधन सुविधा सहित
§ सामान्य बहिःप्राव संयंत्र से जुड़े पकक के लिए, प्राथमिक संसाधन प्रणाली सहित बहिःप्राव संसाधन संयंत्र।
अन्य

1. हार्ड टाईप इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रीसिपीटर्स
2. हार्ड टाईप वेग फिल्टर
3. शुष्क किस्म के क्लीनर तथा बहु गीठियां
4. शुष्क किस्म के बुरुश
5. शुष्क किस्म के जोषिम हेतु बुरुश
6. अपकेन्द्री वायु/पृथ्वीय प्रवाह पंखों की समाविष्ट संवातन प्रणाली

§ भ § प्रसंस्करण मशीनें

- | | |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. सुलसाने की मशीन | 2. शियरिंग/कापिंग |
| 3. राब कीर/विशालकार जिगर | 4. कपड़ा/यार्न व्यवहार |
| 5. पैड की ठेरी | 6. किन्च |
| 7. अर्ध/स्वचालित जिगर | 8. वृत्तगति रंजक |
| 9. मृदु प्रवाह रंजक | 10. कोष्ट रंजक (यार्न हेतु) |
| 11. उच्च तापमान व उच्च दान मशीन | 12. बृहत निष्कर्षक |
| 13. बहु सिलेण्डर सुसाने की श्रृंखला/स्टेटर | 14. यार्न रंजक के लिए गर्म वायु डायर |
| 15. अर्ध/स्वचालित समतल परम पर मुद्रण मशीन | 16. मुक्त चौड़ाई वाला सोपर |
| 17. उपधार/पोल्यूम्राइज करना | 18. इम रूपी वाशर |
| 19. कलैण्डर बनाना | 20. तेल से ज्वलित बायलर |
| 21. थर्मोपिक/अन्य उच्च ताप गर्माने की प्रणाली | 22. मार्का/मुद्रण मशीन |

§ ख § परीक्षण के लिए अनिवार्य

1. समानरूपता परीक्षक
2. ट्विस्ट परीक्षक
3. पटसन की ठेरी की शक्ति का परीक्षक
4. यार्न परीक्षक
5. पैन्ड्रिक परीक्षक
6. रोक धाम प्रयुक्ति परीक्षक

अन्य

1. इलेक्ट्रॉनिक ट्विस्ट परीक्षक
2. अपघर्षण परीक्षक
3. मोड़ने पर कठोरता का परीक्षक
4. रंग तीव्रता परीक्षक
5. कंप्यूटरीकृत रंग मिलान
6. यिसाई तीव्रता परीक्षक
7. प्रकाश तीव्रता परीक्षक
8. आवरण मीटर
9. गणन संतुलन
10. धुलाई गृह मीटर
11. यार्न ट्विस्ट परीक्षक
12. यार्न अविर्भाव परीक्षक § मानव चालित/स्वचालित §
13. प्राक्षेपिक अपरिष्कृत पटसन शक्ति परीक्षक
14. अग्नि मंदन परीक्षक
15. क्षारीय परीक्षक
16. जल अवरोधक परीक्षक

MINISTRY OF TEXTILES

RESOLUTION

New Delhi, the 31st March, 1999

No. 28/1/99-CTI

Objective:

The Indian textile industry occupies a unique position in the Indian economy in terms of its contribution to industrial production, employment and exports. In spite of a strong fibre and production base, for various historical reasons, this industry suffers from severe technological obsolescence and lack of economies of scale. While relatively high cost of state-of-the-art technology and structural anomalies in the industry have been major contributory factors, perhaps the single most important factor inhibiting technology upgradation has been the relatively high cost of capital, even in real terms, in India, especially for an industry usually squeezed for margins. Given the significance of this industry to the overall health of the Indian economy, its employment potential and the huge historical backlog of technology upgradation, particularly in the context of the liberalisation of the national industrial and trade policy and globalisation of textile trade, it has been emphasised by experts that in order to sustain and improve its competitiveness and overall long term viability, it is essential for the textile industry to have access to timely and adequate capital at internationally comparable rates of interest in order to upgrade its technology level.

In the light of the foregoing, it has been felt necessary to make operational a focussed and time-bound Technology Upgradation Fund Scheme(TUFS) which would provide a focal point for modernisation efforts through technology upgradation in the industry. The main feature of the TUF Scheme would be a five percent reimbursement on the interest actually charged by the identified financial institutions on the sanctioned projects.

Resolution:

It is, therefore, resolved that a Technology Upgradation Fund Scheme be made operational for the textile, jute and cotton ginning & pressing industries for five years with effect from the 1st of April, 1999. The scheme will provide a reimbursement of five percentage points on the interest charged by the lending agency on a project of technology upgradation in conformity with this resolution.

The scope of the scheme, eligibility criteria and operational parameters are defined below :-

I. SCOPE OF THE SCHEME

The following will be covered under the Technology Upgradation Fund Scheme :-

- a) Cotton ginning and pressing.
- b) Textile industry covering
 - i) Silk reeling and twisting.
 - ii) Wool scouring and combing.
 - iii) Synthetic filament yarn texturising, crimping and twisting.
 - iv) Spinning.
 - v) Viscose Filament Yarn.(VFY).
 - vi) Weaving, knitting including non-wovens, fabric embroidery and technical textiles.
 - vii) Garment/made-up manufacturing
 - viii) Processing of fibres, yarns, fabrics, garments and made-ups.
- c) Jute industry.

II. ELIGIBILITY CRITERIA FOR ASSISTANCE

1. DEFINITION OF TECHNOLOGY UPGRADATION

Technology Upgradation would ordinarily mean induction of state-of-the-art or near-state-of-the-art technology. But in the widely varying mosaic of technology obtaining in the Indian textile industry, even a significant step up from the present technology level to a substantially higher one for such trailing segments would be essential. Accordingly, technology levels are bench-marked in terms of specified machinery for each sector of the textile industry. Machinery with technology levels lower than that specified will not be permitted for funding under the TUF Scheme.

2. ELIGIBLE MACHINERY

Installation of the following types of machinery in a new unit or in an existing unit by way of replacement of existing machinery and / or expansion will be eligible for coverage under TUF scheme:-

- | | | |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 2.1 | Cotton Ginning and Pressing - | Annexure - A. |
| 2.2 | Spinning/Silk Reeling & Twisting/Wool Scouring & Combing/Synthetic filament yarn Texturising, Crimping & Twisting- | Annexure - B. |
| 2.3 | Manufacturing of viscose filament yarn - | Annexure - C. |
| 2.4 | Weaving / Knitting/including non-wovens and Technical Textiles - | Annexure-D(1&2) |
| 2.5 | Garment / Made-up manufacturing | Annexure - E. |
| 2.6 | Processing of fibre / Yarn / Fabrics / Garments / made-ups | Annexure - F(1-4) |
| 2.7 | Jute industry | Annexure - G. |

To these will be added any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory Committee.

3. GENERAL ELIGIBILITY CONDITIONS

3.1 TYPE OF UNITS :

- (1) Existing unit with or without expansion and new units.
- (2) Existing units can modernise and / or expand with the state-of-the-art technology.
- (3) New units must set up their entire facilities only with the appropriate eligible technology.
- (4) An unit can undertake one or more activities listed at I SCOPE OF THE SCHEME herein before under the scheme. However, multiple activities can be undertaken only in an integral manner, i.e. by way of forward or backward integration. It is, however, clarified that weaving / knitting and garment manufacturing or weaving / knitting and processing or garment manufacturing and processing will be considered as integral activities.

3.2 TYPE OF TEXTILE MACHINERY ELIGIBLE :

- (1) Under the TUF Scheme, generally only new machinery will be permitted.
- (2) However, in case of the following machinery with a minimum residual life of 10 years, import of second hand machinery by the eligible applicant unit will be permitted subject to maximum expired life (vintage) of 5 years as reckoned from the year of manufacture :-
 - (i) Projectile shuttleless loom.
 - (ii) Machinery for jute softening & carding , drawing, spinning and weaving.
 - (iii) Autoconer.
 - (iv) Rapier shuttleless loom.
 - (v) Worsted Card.
 - (vi) High speed inter-setting/Gill box / Chain Gills / Rotary Gills/ Vertical Gill Box.
 - (vii) Drawing Set / Roving Frame/ Rubbing Frame for worsted system .
 - (viii) Ring Frames for worsted system.
 - (ix) Rectilinear Combers for worsted system
 - (x) Ring Frames with siro spinning attachment with or without auto doffers for worsted system.
- (3) A certificate certifying the vintage and residual life of the imported second hand machinery must be furnished to the lending agency at the appropriate time as determined by the lending agency. Any of the agencies specified in Appendix-32A of the Handbook of Procedures (Volume 1) of EXIM Policy 1997-2002 (as amended from time to time) can give such a certificate. Such a certificate is compulsory for any import of eligible second hand machinery under this scheme irrespective of the value of such import. A certificate from the Textile Commissioner will also be necessary to the effect that the equipment is not indigenously available.
- (4) Balancing equipment or equipment required for de-bottlenecking the production process will also be eligible for funding under TUFs
- (5) Waste reduction equipment or devices will be eligible for funding under the TUFs.
- (6) Eligibility of any other textile machinery equal to or higher than the benchmarked technology not listed in the annexures or developed in the course of the operation of TUFs will be, suo motu or on reference, specifically determined by the Technical Advisory Committee to be constituted by Government.
- (7) The size of the technologically upgraded facilities of an existing unit or size of the new unit must be of a minimum economic size.

3.3 OTHER INVESTMENTS ELIGIBLE :

1) The following investments will also be eligible to the extent necessary for the plant and equipment to be installed for Technology Upgradation and the total of such investments will not normally exceed 25% of the total investment in such plant and machinery.

- (a) Land and Factory building including renovation of factory building and electrical installations;
- (b) Energy Saving Devices;
- (c) Effluent Treatment Plant (ETP);
- (d) Water Treatment Plant for captive industrial use;
- (e) Captive power generation.

2). Investments in the installation of the following facilities including necessary equipment:-

- (a) In-house R&D including designs studio;
- (b) Information Technology including ERP;
- (c) Total quality management including adoption of appropriate ISO/BIS standards.

3). Investment in the acquisition of technical know how.

Lending in excess of the limits prescribed above in respect of these items will attract the normal lending rates.

3.4 INVESTMENT IN COMMON INFRASTRUCTURE OR FACILITIES BY AN INDUSTRY ASSOCIATION, TRUST OR CO-OPERATIVE SOCIETY IN AN INDUSTRIAL CLUSTER OR ESTATE

Investment in common infrastructure facilities owned by the association, trust or co-operative society of the units participating in the TUF scheme, to the extent necessary for this purpose, including the following :

- (1) Common utilities, viz., water supply power substation etc.
- (2) Common captive power generation.
- (3) Common effluent treatment plant.

Any additional investments would attract the normal lending rates.

3.5 VOLUNTARY RETIREMENT SCHEME (VRS) :

Voluntary retirement scheme (VRS) for restructuring of man power of an existing unit as a part of the technology upgradation project, will be eligible for funding as a part of the project. However, interest reimbursement will not be admissible on that part of the investment.

4. SECTOR - SPECIFIC ELIGIBILITY CONDITIONS :

4.1 COTTON GINNING AND PRESSING :

- a) Ordinarily, only composite (cotton ginning with pressing) units will be eligible for coverage under the Scheme. However, independent ginning or pressing units will be eligible to modernise under the scheme provided they forward - integrate or backward - integrate with the pressing and ginning facility respectively, of eligible technology level.
- b) Only double roller gins or saw gins will be eligible.
- c) A unit availing of benefit under the Cotton Technology Mission or any other special scheme will not be eligible for coverage under the scheme.

4.2 SPINNING/SILK REELING & TWISTING/WOOL SCOURING & COMBING / SYNTHETIC FILAMENT YARN TEXTURISING, CRIMPING & TWISTING

a) Cotton ring spinning system :

- (i) In the cotton ring spinning system, only modernisation of existing obsolete spindleage through technology upgradation will be permitted. The replaced old and obsolete spindles should ordinarily be scrapped and made completely unserviceable, unless their operations are established to be viable.
- (ii) New units or capacity expansion in an existing unit should be normally encouraged only if investment is also made in downstream weaving-preparatory, with or without weaving/knitting capacity, which can be installed simultaneously.

b) Open end/Dref/Parafil/Selfil/Airjet spinning system :

These spinning systems being, by and large, specialised yarn making systems, modernisation, capacity expansion or new units will be permitted.

c) Worsted spinning system :

- (i) Technology upgradation of existing capacity and expansion/new units with appropriate eligible technology will be permitted.
- (ii) Independent wool scouring and combing units will also be eligible for funding under the TUFs.

d) **Woollen/shoddy spinning system :**

- (i) Woollen system of spinning includes semi-worsted system of spinning.
- (ii) Technology upgradation in existing units and capacity expansion/new units in these sectors with appropriate eligible technology will be permitted.

e) **Silk reeling & twisting :**

- (i) Technology upgradation in the existing capacity and expansion/new units with appropriate eligible technology will be permitted.
- (ii) The replaced obsolete reeling/twisting machinery should normally be dismantled unless their operations are established to be viable.

f) **Synthetic filament yarn texturising, crimping and twisting :**

Replacement of existing obsolete machinery, capacity expansion or installation of new units with appropriate eligible technology will be permitted.

4.3 **VISCOSE FILAMENT YARN :**

- (i) Replacement of existing obsolete machinery, capacity expansion or installation of new units with appropriate eligible technology will be permitted.
- (ii) The replaced obsolete machinery should ordinarily be dismantled, unless their operations are established to be viable.

4.4 **WEAVING, KNITTING AND NON-WOVEN / TECHNICAL TEXTILES/
FABRIC EMBROIDERY MANUFACTURING UNITS :**

a) **Essential for non-woollen weaving units :**

- i) An appropriate configuration of looms and machinery conforming to minimum economic size
- ii) In-house weaving preparatory of eligible technology level at least matching with the weaving capacity. In the case of SSI units, in-house weaving preparatory is not essential.
- iii) In case of technology upgradation in an existing unit, the replaced old and obsolete looms should ordinarily be scrapped and made unserviceable, unless their operations are established to be viable.

b) **Essential for woollen units :**

- i) An appropriate configuration of looms and machinery conforming to minimum economic size.
- ii) In-house weaving preparatory at least matching with the weaving capacity (in the case of SSI units, weaving preparatory is not essential).
- iii) In case of technology upgradation in an existing unit, the replaced old and obsolete looms should ordinarily be scrapped and made unserviceable, unless their operations are established to be viable.

c) **Independent weaving preparatory units :**

An independent SSI / non-SSI (woollen or non-woollen) weaving preparatory unit will install weaving preparatory machinery as listed in Annexure - D1.

d) **Knitting units :** As given in the Annexure-D-Ie) **Non-wovens / technical textile manufacturing units :**

Machines required to manufacture needle punched / technical filters / blankets / floor coverings / automotive carpets / geo textiles / synthetic or leather non-wovens and such other non-wovens and technical textiles, as listed in Annexure - D2 are eligible for coverage under TUFs.

4.5 **GARMENT / MADE-UP MANUFACTURING :**

- a) Woven and / or knitted garment and/or made-up manufacturing or combination thereof will be eligible.
- b) Garment / made-up manufacturing and other accessory equipment as required are to be installed out of the list in Annexure – E.

4.6 **PROCESSING OF FIBRE / YARN / FABRICS / GARMENTS / MADE-UPS**

- a) Processing machinery including essential quality control equipment listed in Annexure - F (1 to 4) for fibre / yarn / fabrics / garment / made-up processing and finishing will be eligible
- b) Pollution control equipment listed in Annexure - F (1 to 4) as essential must also be installed.

- c) Utility and other machinery listed in Annexure - F (1 to 4) can be installed at the option of the entrepreneur as required.

4.7 **JUTE TEXTILES**

a) **Jute softening & carding, drawing, spinning and weaving :**

- (i) New machinery of eligible technology as listed in Annexure-G will be permitted.
- (ii) Import of second hand machinery of eligible technology with a maximum of 5 years' expired life (vintage) and with minimum of 10 year residual life will also be eligible subject to the conditions stipulated under para 3.2 supra.

b) **Spinning and weaving/knitting of jute blends :**

- (i) Eligibility conditions for units spinning jute blends will be the same as for cotton spinning system detailed in para 4.2.
- (ii) Eligibility conditions for units weaving/knitting jute blended fabrics will be the same as for non-woollen weaving and knitting as detailed in para 4.4.

c) **Jute-blended garment/made-up manufacturing :**

- Eligibility conditions for units manufacturing jute-blended garments and/or made-ups will be the same as for non-jute garment/made-up manufacturing detailed in para 4.5.

d) **Processing of jute products :**

- (i) Processing machinery as listed in Annexure - G are eligible.
- (ii) Quality control and pollution control equipment eligible for TUFS funding will also be eligible as listed in Annexure - G.

e) **Processing of jute-blended products :**

Eligibility conditions will be the same as for processing of non-jute textile products as detailed in para 4.6.

f) **Material handling :**

The machinery for material handling as listed in Annexure - G are essential for modernising jute units.

5. INTERPRETATION OF ELIGIBILITY :

- (1) The Government will constitute a Technical Advisory Committee with the Textile Commissioner (convenor) the Jute Commissioner and technical experts from the Textile Research Institutions (TRAs), industry and academic field covering the different segments, as members.
- (2) If any question of interpretation or clarification is raised by the Nodal Agency as to the eligibility of any unit or machinery under the scheme, the views of the Technical Advisory Committee appointed in this behalf will be obtained.

III. LOANS UNDER THE SCHEME

1. Under the Technology Upgradation Fund Scheme, loans will be provided subject to terms and conditions given below :

a) **Duration of Scheme :**

The scheme will be in operation for the period of five years from 01-04-1999 to 31-03-2004. Loans sanctioned by the lending agency till the last date of the duration of the scheme period will be eligible under the scheme and the reimbursement would continue to be available till the same is repaid as per the normal lending period of the nodal agency.

b) **Amount of loan :**

The assistance will be need-based. There will be no minimum or maximum limit for individual loans.

c) **Promoter's contribution :**

To be decided by the lending agency on the basis of its existing normal norms.

d) **Rate of Interest :**

(i) **Rupee loan :**

Effective rate of interest charged to the borrower concerned will be five percentage points lower than the prevailing commercial rates of interest charged by the Financial Institutions and Banks concerned; the Ministry of Textiles will reimburse the five percentage points under the scheme.

(ii) **Foreign Currency loan :**

As applicable for normal Foreign Currency loan. However, cover for exchange rate fluctuation not exceeding 5% p.a. would be provided under the scheme.

(iii) **Period of interest reimbursement :**

- (a) Interest reimbursement of 5% and/or cover for exchange fluctuation upto 5% p.a. will be available during the period of loan as specified in the Letter of Intent or as may be specified in the loan document. In case of subsequent extension of the repayment period, no

reimbursement towards interest and/or exchange fluctuation will be available for the extended period.

(b) If an account becomes a non-performing asset (NPA), the interest reimbursement would not be available. The interest reimbursement will be available from the date of coming out of the NPA category. In default-free rescheduled cases, reimbursement will be as per the original repayment schedule.

c) Other conditions, viz., period of loan, security, conversion option, Debt-Equity-Ratio etc.

Eligible units will be of minimum economic size. Others conditions will be such as determined by the lending agency as per its existing normal norms.

IV. MANAGEMENT

One of the main requirements for sanction of assistance under the TUF Scheme will be the availability of competent management to the unit concerned to carry out the modernisation programme and also to manage the operations of the unit efficiently. Towards this end, lending Agencies may stipulate conditions relating to broad-basing of the Board, appointment of senior technical/financial executives, professionalisation of the management and constitution of such committees as may be considered necessary.

V. WORKING CAPITAL REQUIREMENTS

Since the success of the modernisation programme would, to a large extent, depend upon the availability of adequate working capital to achieve the full benefit of the modernisation programme, the units have to make adequate arrangements with their bankers for meeting working capital requirements.

VI. NODAL AGENCIES (NA)

1. The nodal agencies under the scheme for different segments are as follows:

<u>Segments</u>		<u>Nodal Agencies</u>
Textile Industry (excluding SSI Sector)	-	IDBI
SSI Textile Sectors	-	SIDBI
Cotton ginning & Pressing Sector	-	SIDBI
Jute Industry	-	IFCI

2. The nodal agencies may co-opt other All India Financial Institutions (AIFIs)/ state financial corporations (SFCs)/ state industrial development corporations (SIDCs) and commercial/co-operative banks in the scheme for sanction and disbursement of loan so as to have a better reach. However, there will be no erosion in the rate of the interest reimbursement available to the borrower on account of such linkages.
3. Applications for assistance under the Fund Scheme may be submitted in the prescribed form available from the concerned nodal agencies or co-opted AIFIs/SFCs/SIDCs/ commercial/co-operative banks, as the case may be.
4. A special cell will be set up by the financing institutions for expeditiously processing loan applications.
5. The nodal agencies will furnish periodically information in respect of sanction and disbursement of the loans and other related information to the Textile Commissioner. Such information in respect of the co-opted AIFIs/ SFCs / SIDCs/ commercial/co-operative banks will be co-ordinated and furnished by the nodal agency concerned to the Textile Commissioner.
6. The procedure for the disbursement of the interest reimbursement to the nodal agencies will be decided by the Ministry of Textiles in consultation with the Ministry of Finance.
7. In respect of the co-opted financing institutions, nodal agencies will be responsible for verifying the interest reimbursement claims of the co-opted AIFIs/SFCs, SIDCs and commercial/co-operative banks and actual disbursement thereof.

VII. MONITORING/APPRAISAL MECHANISM

The Inter-ministerial Steering Committee under the Chairmanship of Secretary (Textiles) will lay down norms for a monitoring and appraisal mechanism for effective implementation of the scheme and may set up an appropriate machinery therefor. The Steering Committee would also periodically review the functioning of the scheme.

N. RAMAKRISHNAN, Jt. Secy.

ORDER

Ordered that a copy of this be published in the Gazette of India extraordinary for wide public information. Ordered also that a copy be sent to each of the members and their representative Ministries/Departments/Organisations.

N. RAMAKRISHNAN, Jt. Secy.

ANNEXURE - A**LIST OF THE GINNING & PRESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME****a. ESSENTIAL MACHINES**

1. Weigh Bridge (at the factory gate)
2. Pucca Platform with cover for seed cotton storage.
3. Auto Conveying System (Feeding of Kapas to Gin and from Gin to Pala house (for lint))
4. Double roller / Saw Gin incorporating or without Pre-cleaner.
5. Pre-cleaner, if the gin does not incorporate the same (1 Pre-cleaner for 24 double roller machines).
6. Auto-feeder Machine
7. Lint cleaner, i.e., post ginning machine, particularly for long and extra long cotton (preferably wooden).
8. Humidification equipment/Bahnsen fan in the gin house and pala house
9. Baling press of press box size = length x width x height
48.8" x 18.89" x 18.89"
(1240mm x 480mm x 480mm)
Hollow Pit : (Min. 20 Feet and Max. 30 Feet)

Size of press box :

Sr. No.	Type Of Units	Criteria to be followed while undertaking Modernisation / setting up new units in respect of height of hollow pit of press box.
(i)	In existing Ginning & Pressing units or Pressing units :- (i) Existing Press box of less than 18 ft. and unit wanting to go for composite status with modernisation . (ii) Units wants to change press box irrespective of its height.	Inter alia, new press box of 20 ft hollow pit is a must.

(ii)	Existing Ginning units going for composite status with modernisation	Interalia, height of the hollow pit of the press box must be minimum 20 ft.
(iii)	New composite units	

10. Fire fighting equipment.

b. **OPTIONAL / DESIRABLE MACHINES :**

1. Auto trumpet system at pressing stage.
2. Automatic conveyer system at all stages of material transfer except as provided in a(3) herein before. .

ANNEXURE - B**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
SPINNING/SILK REELING AND TWISTING/WOOL SCOURING AND
COMBING/SYNTHETIC FILAMENT YARN TEXTURISING CRIMPING AND
TWISTING.****a. SPINNING MACHINERY FOR COTTON SYSTEM OF SPINNING.**

1. Fully automatic bale handling, plucking, peeling and blending grab machine with micro processors.
2. Sophisticated blow room machinery such as combined blending and cleaning machinery, latest model bale openers and other opening and cleaning machine, chute feeding system, auto scan, etc.
3. Automatic waste extraction system for blow room, cards & comber.
4. High production cards capable of producing sliver above 50 kgs/hr with autoleveller.
5. High production draw-frame with delivery speed of 500 meters/minute with autoleveller.
6. Sliverlap/Ribbonlap, Lapformer.
7. High speed combers of 240 nips/minute and above.
8. Speed-frame with 1200 r.p.m. and above.
9. High speed ring frames having spindle speed of 16,000 r.p.m. and above.
10. Open end rotor of 75,000 r.p.m. and above and other modern spinning systems, such as DREF, PARAFIL, SELFIL AND AIRJET.
11. Automatic cone winding machine (auto coner) operating at the speed of 1500 metres per minute and above and /or cheese winding machine with Siro cleaner.
12. Electronic yarn clearers.
13. Two for one/three for one twistors operating at the speed of 600 mtrs. per minute and above.
14. Yarn conditioning machine.

15. Industrial humidification system with air washer plant, rotary air filters and pneumatic controls to maintain, RH and temperature.
16. Dust/particulate material separators/collector (Air Pollution Control).

b. WOOL SCOURING COMBING AND SPINNING MACHINERY FOR WORSTED SYSTEM OF SPINNING.

1. Sophisticated wool scouring machine.
2. Fibre opening/blending/cleaning/dusting machine.
3. High production worsted cards capable to give above 50 kg. production per hour.
4. High speed intersecting Gill box/Chain Gills/Rotary Gills/vertical Gill box of delivery speed of minimum 400 mtrs. per minute.
5. Drawing set /Roving frame /Rubbing frame of delivery speed of 200 mtrs. per minute.
6. High speed worsted ring frames of 12000 rpm & above with or without siro spinning attachment /or auto doffers.
7. High speed rectilinear combers of 210 nips per minute and above.
8. Two for one twister operating at speeds of 600 mtrs / per minute and above
9. Yarn conditioning machine.
10. Assembly winding machine with micro process control.
11. Precision cone winding machine .

c. MACHINERY FOR WOOLLEN SPINNING SYSTEM.

1. Wool scouring machine.
2. High production carding machine.
3. Gill Box for semi-worsted yarn.
4. Speed frame.
5. Ring frame.
6. Modern spinning system (DREF).
7. Winding machine.

d. MACHINERY FOR SHODDY SPINNING SYSTEM.

1. Continuous garneting rag tearing & pulling and carding machine.
2. Ring frame.
3. Winder.

e. MACHINERY FOR SILK REELING AND TWISTING.

1. Multi-end silk reeling machine (Automatic or Semi Automatic).
2. Silk twisting machines (Two for One or Three for One or up twisters) .
3. Winding machine.

f. MACHINERY FOR SILK WASTE SPINNING

1. Silk Waste Processing .
 - (i) Cocoon Opener.
 - ii) Cutting Machine.
 - iii) Degumming Machine.
 - iv) Drying Chamber.
 - v) Carding Machine.
 - vi) Preparatory Machine.
2. Silk Opener.
3. Automatic Hopper Feeder / Blending Hopper Feeder/ Feeder with automatic Quality Control (either with automatic quality weight or volume control / combined automatic weight) and volume control for silk-card.
4. Carding Sets.
5. Rectilinercombs.
6. Vigoroux Top / Silver Printing Machines.
7. Top to Fibre / Top converting machine
8. Top Bump Press.
9. Draw Frame / Roving Frame/ Automatic Rubbing Frame / Bobbiners / Finishers.
10. Self twist Spinning Machines / Sirospinning (2 Ply Spinning) Machines / Core Spinning Machines.
11. Fancy Yarn Twisting and Pattern Machine.
12. Jumbo Hank Reeling Machine.
13. Yarn Brushing Machine.
14. High Speed Inter-setting Rotary / Chain Pin Drawing Sets / Gill Boxes.
15. Fibre opening and Blending Machine.
16. Raising / Brushing Machine.
17. Automatic and Semi-automatic reeling machinery for mulberry and tasar.

18. Machine for twisting :- Reeling Brushing of yarn samples and small quantities of plain and fancy yarn.

g. **MACHINERY FOR SYNTHETIC FILAMENT YARN CRIMPING/TEXTURISING AND TWISTING.**

1. Crimping machine.
2. Texturising machines.
3. Twisting machines.
4. Jumbo hank winder.
5. Rewinders/precision cone winders.

h. **FIBRE/YARN/TESTING EQUIPMENTS.**

1. High volume instrument for checking micronnaire, length and elongation of cotton fibre.
2. Eveness tester.
3. Classimat tester.
4. Advance fibre information system.
5. Tenso Rapid.
6. Statimat 4.
7. Fevimat (Tenacity / Crimp Measurement).

ANNEXURE - C**[a] LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR VISCOSE FILAMENT YARN MANUFACTURING .**

1. Continuous spinning machines for viscose filament yarn.
2. Digital electronic frequency inverters for spinning machines including control boards.
3. Finishing oil metering pumps with relevant feed system.
4. Metering gear pumps for viscose.
5. Portable systems for injection of pigments for viscose dope complete with stirred vessel, metering pumps, instruments and control panel.
6. Precious metal spinnerettes including distribution plates (pre-spinnerette)
7. Spin bath degassing plant by flash evaporation.
8. Spin bath backwash filtration system with candle filters.
9. Continuous dissolving and homogenising system for viscose preparation.
10. Contidisk filters for viscose.
11. Spinbath heat exchanger in graphite.
12. Distributed Central System (DCS) for automatic control parameters of Viscose.
13. Automatic Cake handling system during spinning and after treatment.
14. Processor controlled precision cone winding machines - Barmag or equivalent type.
15. Automatic cone packing and palletising system.
16. Splicers for knotting viscose filament yarn breaks.
17. Viscose Filament Yarn strength testor, INSTRON or STATIMAT-4 or VIBRODYN 400 Model.
18. Testing Equipment for Process Control and Environment monitoring :
 - (i) Air Sentry for atmosphere monitoring .
 - (ii) Stereo Microscope for Cross Section studies.
 - (iii) Particle size Analyser for Viscose, Pigments and Tioz dispersion studies.
19. Eco Label Certification - Testing Equipment for Eco Parameters :
 - (i) High performance Liquid Chromatography & High performance thin layer chromatography.
 - (ii) Perspirometer.
 - (iii) Wash Wheel Machine.
 - (iv) Atomic Absorption Spectrometer with accessories.
 - (v) UV - Visual Spectrometer.
 - (vi) Gas Chromatography with mass spectrometer.
 - (vii) Fourier Transforming Infra Red Spectrometer.
 - (viii) B.O.D. & C.O.D. monitors.

ANNEXURE - D-1**LIST OF MACHINES ELIGIBLE FOR WEAVING/KNITTING UNITS UNDER TUE SCHEME****a. FOR WEAVING PREPARATORY :**

1. Single yarn sizing machine.
2. High speed multi cylinder sizing machine/zero twist sizing machine.
3. Super high speed direct beam warper with creel (for shuttleless looms).
4. Super high speed direct beam warper with creel (for shuttleless looms in the case of woollen units).
5. High speed direct beam warper with creel (for automatic looms).
6. Warp tying machine.
7. Automatic drawing in machine/Reaching-in-machine.
8. Fully automatic pirn winding machine (for automatic looms).
9. Hydraulic beam lifting trolley (for shuttleless looms).
10. Computer aided design system for weaving (optional).
11. Hydraulic beam lifting trolley.
12. Two for one and three for one twister.
13. Draw warping and sizing machine.
14. False twist - texturising machine having 800 meters / min speed.
15. Fancy yarn twisters and doublers with micro processors.
16. Yarn singeing machine
17. Sectional warping machine with autostop & tension control.
18. Cone dyeing machine.
19. Pirn winding machine.

b. FOR LOOM SHED (WEAVING):

1. Shuttleless loom of width 180 cm and above with weft insertion rate of
 - i) 800 mtrs. per minute and above for projectile looms and
 - ii) 450 mtrs. per minute and above for other shuttleless looms. For SSI units, the weft insertion rate of Rapier shuttleless looms may be 250 mtrs. per minute and above.
2. Shuttleless loom of width 160 cm & above (for woollen units)
 - i) 800 mtrs. per minute and above for projectile looms and
 - ii) 450 mtrs. per minute and above for other shuttleless looms. For SSI units, the weft insertion rate of Rapier shuttleless looms may be 250 mtrs. per minute and above.
3. Automatic shuttle loom.(minimum 160cms and 180cms width for woollen and non-woollen weaving units respectively)
- 3A. Semi automatic shuttleloom; (with additional features like weft-stop motion, warp -stop motion, positive/semi positive let off-motion, with or without

dobby/jacquard applicable only to decentralised powerloom sector as upgradation of existing plain looms of width of 140 cms minimum)).

4. Terry towel loom (fully automatic or shuttleless).
5. Corduroy and/or velvet loom and/or automatic loom for cut-pile fabrics.
6. Canvas loom.
7. Power driven chenille loom.
8. High speed needle loom for tape/belt weaving.
9. Auto control type of humidification plant (for shuttleless loom shed).
10. Modern industrial humidification system for controlling relative humidity & temperature (for automatic loom shed).
11. Over head cleaner for airjet looms.
12. Dust separator.
13. Computerised label making machine.
14. Fabric embroidery machine.

c. **FOR KNITTING :**

1. High speed circular Knitting machine.
2. High speed socks knitting and gloves knitting machines with or without electronics jacquard.
3. Computerised flat bed knitting machine.
4. Warp/Raschel knitting machine.
5. Computerised label making machine.
6. Modern industrial humidification system for controlling relative humidity & temperature.

ANNEXURE -D-2**LIST OF MACHINERY / EQUIPMENT ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME
FOR NONWOVENS / TECHNICAL TEXTILES**

- a. PREPARATORY :- 1) Single thread filament sizing machine.
2) Filament winding machine for textile composite.
- b. WEAVING :- 1) Multi-axial weaving machineries.
2) Multi-phase weaving machines.
3) 3-D and Block weaving machines.
- c. KNITTING :- 1) Weft inserted warp knitting machine with bias insertion (WIWK).
2) Mechanical foamer with Crush calender.
3) Pultrusion machine and equipment.
4) Spattering machine and equipment.
5) FRP processing machine & equipment.
6) RTM (Reinforced Textile Material) machine and equipment.
7) Lab scale production / processing equipment for technical textile product development.
- d. MADE UP TECHNICAL TEXTILE (TT) STORE :- Fabrication equipment for producing T.T. products, such as :-
1. Computerised cutting equipment.
2. Hot air welding equipment.
3. RF (Radio Frequency) welding equipment
4. Ultrasonic cutting equipment.
5. Laser cutting equipment .
6. Tools & rigs for fabrication of T.T. products.
7. Printing equipment for Signage.
- e. NON-WOVEN --A :-
1. Porcupine beater / opener with double beater or other similar opener.
2. High speed cards with chute feed double doffer or Roller card with chute feed. Aerodynamic or card with feeder. (Rando feeder and Webber).
3. Cross lappper.
4. Saturator.
5. Spray booths with Airless spray guns.
6. Dilo or Dr. Fehrer or Hunter Needle loom with compressive Batt feeder and compressing apron.

7. Drying & curing ovens steam and Electric heated or Oil heated.
8. 30" Stainless steel Drying cylinders range with first 5 to 6 Cylinders teflon coated.
9. 2 bowl Thermo bond calender.
10. Winding and cutting machine.

**f. NON-WOVEN --B
(PRINT BONDED)**

1. Fibre opening & blending (Percupine beater opener).
2. Web laying & Web forming (synchronized) High speed cards with chute feed .
3. Expander.
4. Print bonder .
5. Drying cylinder range (30") Stainless steel drying cylinders range of 18 to 19 cylinders with first 5 to 6 cylinders teflon coated.

g. TESTING & EVALUATION :-

1. Speciality testing equipments and rigs for T.T. (Technical Textiles) and T.T.P.(Technical Textile Products).
2. Universal tensile machine 10 tonnes / 20 tonnes.
3. Index puncture resistance tester.
4. Co-efficient of friction apparatus.
5. Particle size determination apparatus.
6. Gradient ratio test apparatus
7. Long time flow apparatus.

i. OTHER ANCILLIARY EQUIPMENTS. :-

1. 15 H.P. Air compressor.
2. Boiler.
3. Platform scale.
4. Stirrer.

ANNEXURE - E**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF
SCHEME FOR RMG/MADE-UPS UNITS****a. ELIGIBLE MACHINES FOR GARMENT / MADE UP MANUFACTURING :**

- 1) Single/multi needle power operated industrial lockstitch sewing machine with or without trimmer overedging/seaming and banding operation.
- 2) Blind stitch machine/Chain stitching machine.
- 3) Power operated linking/loop making sewing machine.
- 4) Power operated flat lock/overlock machine.
- 5) Zigzag flat bed sewing machine.
- 6) Button stitch sewing machine.
- 7) Label/elastic inserting machine.
- 8) Button hole sewing machine.
- 9) Belt attaching machine.
- 10) Zip attaching machine.
- 11) Bar tacking machine.
- 12) Hemstitch machine.
- 13) Smoking machine.
- 14) Pattern maker/grader/marker machine/laser marker.
- 15) Power driven cloth cutting machine.
- 16) Band knife-cutting machine.
- 17) Collar and cuff turning and blocking machine and pressing machine.
- 18) Button and rivet/snap fastners fixing machine.
- 19) Pocket creasing and welding machine/Auto pocket making machine.
- 20) Steam press.
- 21) Boiler for steam press/vacuum press, Steam cabinet/Vacuum table.
- 22) Fusing press.
- 23) Collar contour trimmer.
- 24) Spreading machine.
- 25) Shoulder pad-attaching machine.
- 26) Pocket cutting machine.
- 27) Computerised CAD/CAM/cutting machine.
- 28) Round Knife cutting machine.
- 29) End cutter with clothpress track.
- 30) Cloth drilling machine.
- 31) Collar point trimmer/Gear knotcher machine.
- 32) High speed fully fashioned knitting machine.
- 33) Whole garment making machine for knitted garments.
- 34) Power driven socks and gloves knitting machine.
- 35) Thread cleaning machine.
- 36) Shirt folding machine.

- 37) Stain/spot removing machine.
- 38) Pearl/Beads/Stones/Glassete/Hook and Bar attaching machine.
- 39) Quilting machine.
- 40) Fabric inspection/checking machine.
- 41) Needle/metal detector machine.
- 42) Multi head computerised embroidery machine.
- 43) CAD/CAM pattern maker with ploter and software for embroidery machine.
- 44) Computerised label machine.

ANNEXURE F-1**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR PROCESS HOUSE FOR YARN/FABRIC/GARMENTS/MADE-UPS (OTHER THAN WOOL & POLYSTER/WOOL BLENDS & KNITS)****(A) ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT****PLANT**

Effluent treatment plant with primary, secondly and /or tertiary treatment facilities. (for units linked to common effluent treatment plant, effluent treatment plant with primary treatment system)

II. QUALITY CONTROL EQUIPMENTS

1. PH meter
2. Wash fastness tester
3. Perspiration fastness tester
4. Rubbing fastness tester.
5. Computing colour matching
6. Electronic balance.
7. Hot air oven
8. Grey scales
9. Crease recovery tester
10. Wrinkle recovery tester

(B) PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING MACHINES**

1. Yarn mercerising machine with caustic recovery/reuse system.
2. Cabinet type hank yarn dyeing machine.
3. Package dyeing machine (for yarn)
4. Indigo dyeing range (sheet or rope form) with or without sizing plant (only for denim manufacturing units)
5. Fabric singeing cum desizing machine.
6. Pressure Kier with automatic liquor circulation with or without auto piler.
7. J. Box
8. Automatic open width continuous scouring and bleaching range with microprocessor attachments and automatic chemicals dosing.
9. Vaporloc machine.
10. Rotary drum washer (HT/HP or Ordinary type)
11. Automatic open width continuous dyeing range with microprocessor attachments and automatic colour/chemical dosing.
12. Soft flow dyeing machine.
13. Jet dyeing machine (Low liquor ratio of 1:3.5 to 7)
14. Fully automatic jigger/Jumbo jigger (JT-10 or JT-15 type) with or without microprocessor controls
15. Float dryer with padding mangle
16. Hydro extractor based on centrifugal or vacuum system.
17. Ink jet printing machine
18. Automatic flat-bed screen printing machine.

19. Rotary printing machine with or without automatic colour feeding system.
20. Roller steamer
21. Rotary drum washer (HT/HP or Ordinary)
22. Loop ager/steam ager/flash ager/ star ager/pressure ager
23. Multi chamber washing range with arrangement for reduced water consumption/water re-use system.
24. Industrial garment washing /drying machine.
25. Tumble dryer
26. Fabric Mercerising machine with caustic recovery/re-use system
27. Pad steam range.
28. Continuous print washer.

II WET FINISHING MACHINES

1. Multi chamber stenter (minimum 3 chambers with arrangement of oil/gas heating system) or multicylinder drying range.
2. Radio frequency/infra red radiant gas fired/micro wave/loop/relax dryers.
3. Sueding/Peach finishing machine
4. Continuous weight reduction machine through micro wave technique (for Polyester goods only)
5. Combisoft machine for softening drying and stone wash effect
6. Form finisher.

III DRY PROCESSING/FINISHING MACHINES

1. Yarn singeing machine
2. Fabric singeing machine with LPG system with arrangement for singeing face and back in one pass.
3. Shearing/Cropping machine
4. Thermosoling range (for synthetics)
5. Transfer printing machine (for synthetics)
6. Curing machine /Polymerising machine

7. Raising machine
8. Coating/Laminating/Embossing machine.
9. Compressive shrinking range (Zero Zero type)
10. Dry-to-dry cleaning machine
11. Airo machine (for durable mechanical finishes)
12. Decatising machine.
13. Calendering machine (5 or 7 bowls)
14. 3 bowl shaped configuration calender (for different types of surface effects).

IV. UTILITIES AND OTHERS

1. Oil/gas fired boiler
2. Thermopac/other high temperature heating system
3. Automatic colour weighing and dispensing system
4. Computer controlled fabric inspection machine/fault analyser and report generator.
5. Rotary screen making equipments
6. Light fastness tester
7. Fabric strength tester
8. BOD incubator
9. COD digestion meter
10. Soft package winders for yarn dyeing
11. Cone to hank winding machine.

ANNEXURE - F-2**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
A KNIT PROCESS HOUSE (FABRIC /GARMENTS/MADE UPS)****[a] ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT PLANT**

Effluent treatment plant with primary , secondary and / or tertiary treatment facility.(For units linked to common effluent treatment plant, effluent treatment plant with primary treatment system)

II. QUALITY CONTROL EQUIPMENTS

- 1). PH meter
- 2). Wash fastness tester
- 3). Perspiration fastness tester
- 4). Rubbing fastness tester
- 5). Grey scales
- 6). Electronic balance

[b] PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING MACHINES**

- 1) Wet fabric spreading and squeezing machine
- 2) Knit tubular mercerising or bleaching cum mercerising machine.
- 3) Knit fabric continuous bleaching plant
- 4) Soft flow dyeing machine.
- 5) Jet dyeing machine.
- 6) Printing/curing machine (for garments).
- 7) Automatic flat bed screen printing machine/Rotary screen printing machine.
- 8) Ink jet printing machine.
- 9) Star ager/pressure ager/loop ager / steam ager.
- 10) Roller steamer/Polymeriser
- 11) Washing range with arrangement of tension free fabric drying and reduced water consumption/water reuse system.
- 12) Hydro extractor.
- 13) Industrial garment washing/drying machine.
- 14) Tumble dryer

II. WET FINISHING MACHINE

- 1) Multi chamber stenter (minimum 4 chambers) with arrangement of oil/gas heating and with knit fabric attachment.
- 2) Radio frequency / infrared radiant gas fired / micro wave / loop/relax dryer
- 3) Form Finisher

4) Sueding machine

III. DRY PROCESSING / FINISHING MACHINE

- 1) Fabric reversing machine
- 2) Slit opening machine
- 3) Pile cutting machine
- 4) Singeing machine for tubular fabric
- 5) Dry-to-dry cleaning machine
- 6) Compacting machine
- 7) Curing / Polymerising machine
- 8) Raising / Brushing machine
- 9) Coating / Laminating / Embossing machine
- 10) Computer controlled fabric inspection machine / Fault analyser / Report generator

IV. UTILITIES AND OTHERS

- 1) Oil/gas fired boiler
- 2) Thermopac / Other high temperature heating system
- 3) Automatic packing machine
- 4) Automatic dye weighing and dispensing system
- 5) Computer Colour matching
- 6) Light fastness tester

ANNEXURE: F-3**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
A PROCESS HOUSE FOR WOOL & WOOL POLYESTER BLENDED
FIBRES/YARN/FABRIC/GARMENT****(a) ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT PLANT**

Effluent treatment plant with Primary, Secondary and / or tertiary Treatment facility (For unit linked with common effluent treatment plant , effluent treatment plant with primary treatment system)

**II. QUALITY CONTROL
EQUIPMENTS**

- 1). Wash fastness tester
- 2). Perspiration fastness tester
- 3). Rubbing fastness tester
- 4). Computer colour matching
- 5). Electronic balance
- 6). Hot air oven

(b) PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING
MACHINES**

- 1). Top dyeing/loose fibre dyeing machine
- 2). Cone/cheese dyeing machine
- 3). Jet dyeing machine
- 4). Soft flow dyeing machine
- 5). Open width/rope washing machine
- 6). Hydro extractor
- 7). Industrial garment washing/drying machine
- 8). Tumble dryer

II. WET FINISHING MACHINE

- 1) Multi chamber stenter (minimum 4 chambers with oil/gas heating system.
- 2) Hot air / Radio frequency / Infrared / Radiant gas fired / Micro wave / Loop dryers
- 3) Combined contipress / decatizing machine
- 4) Milling machine
- 5) Kier decatizing / Continuous decatizing machine
- 6) Crabbing machine
- 7) Form finisher

**III. DRY PROCESSING/FINISHING
MACHINE**

- 1) Singeing and / or shearing and cropping machine
- 2) Dry-to-dry cleaning machine
- 3) Raising / Sueding machine
- 4) Shearing / Polishing machine

- 5) Paper or rotary press
- 6) Relaxing machine

IV. UTILITIES AND OTHERS

- 1) Oil/gas fired boiler
- 2) Thermopac / other high temperature heating system
- 3) Automatic colour weighing and dispensing system

ANNEXURE - F-4**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR INDEPENDENT FIBRE/YARN DYEING UNIT OR FIBRE/YARN DYEING FACILITY ATTACHED TO SPINNING UNITS****(a) ESSENTIAL****I. EFFLUENT TREATMENT PLANT**

Effluent treatment plant with Primary, secondary and/or tertiary treatment facility (For unit linked with common effluent treatment plant, effluent treatment plant with primary treatment system)

II. QUALITY CONTROL EQUIPMENTS

- 1). PH meter
- 2). Wash fastness tester
- 3). Perspiration fastness tester
- 4). Rubbing fastness tester
- 5). Electronic balance
- 6). Hot air oven
- 7). Grey scales

(b) PROCESSING MACHINES**I. WET PROCESSING MACHINE**

- 1). Yarn singeing machine
- 2). Pressure kier
- 3). Yarn mercerising machine with caustic recovery/reuse system
- 4). Cabinet dyeing machine for hank yarn
- 5). High temperature high pressure package dyeing machine
- 6). Hydro extractor

II. WET FINISHING MACHINE

- 1) Hot air / Radio frequency / Micro wave / Infrared gas fired Radiant dryers

III. UTILITIES AND OTHERS

- 1) Oil/gas fired boiler
- 2) Cone to hank winding machine
- 3) Soft package winder

ANNEXURE - G**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
JUTE RAMIE AND HEMP UNITS****a. FOR SOFTENING AND CARDING**

1. Jute spreader machine
2. Modified, conventional, softeners
3. Breaker cards
4. Inter cards
5. Finisher cards
6. Drawhead
7. Split can delivery
8. Auto leveller
9. Hopper feeder
10. Teaser cards
11. Enzyme plant
12. Emulsion plant with electronically controlled stirrer
13. Dust shaker

b. FOR DRAWING

1. Mono head drawing
2. Screw gill first drawing
3. 1st drawing frame (coarse)
4. drafto-metric 2nd drawing
5. Intersecting gill drawing
6. Screw gill finisher second drawing
7. Finisher drawing (coarse)

c. FOR SPINNING

1. 4 1/4 slip draft
2. 5 1/2 slip draft
3. Ring spinning frame
4. Friction spinning –
5. open end spinning
6. wrap spinning
7. Braiding machine
8. Ring twisting machine

d. FOR WEAVING PREPARATORY

1. Pre-beaming machine.
2. Dressing machine

3. Weft and warp winding machine
4. Precision winder

e. FOR WEAVING

1. High speed conventional jute looms with or without dobby/jacquard
2. High speed automatic loom
3. Circular loom
4. Carpet plant
5. Non-woven felting machine

f. FOR FINISHING

1. Cutting machine
2. Lapping machine
3. Circular looms
4. Carpet plant
5. Non-woven felting machine

g FOR MATERIAL HANDLING (ESSENTIAL) :

1. Feed lattice.
2. conveyor system
3. Turn table.
4. Fork lifter.
5. Tractor.

h. POLLUTION CONTROL MACHINES/INSTRUMENTS :

Essential-

Effluent treatment plant with Primary , secondary and / or tertiary treatment facility (For unit linked with common effluent treatment plant , effluent treatment plant with primary treatment system)

Others

1. Dry type electrostatic Precipitators.
2. Dry type bag filter .
3. Dry type cleaners and multi clothes.
4. Wet type scrubbers
5. Wet type ventury scrubbers
6. Ventilation System Comprising of air centrifugal / axial flow fans.

L PROCESSING MACHINES

1. Singeing machine
2. Shearing/cropping machine

- | | |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 3. Pressure Kier/Jumbo jigger | 4. Cloth/yarn mercerizing machine |
| 5. Pad batch | 6. Winch |
| 7. Semi/Automatic Jiggers | 8. Jet dyeing machine |
| 9. Soft flow dyeing machine | 10. Cabinet dyeing machine
(for yarn) |
| 11. High temperature and high pressure
dyeing machine | 12. Macro extractor |
| 13. Multi cylinder drying range/Stenter | 14. Hot air dryer for yarn dyeing |
| 15. Semi/Automatic flat bed printing
machine | 16. Open width soaper |
| 17. Curing/polymerizing machine | 18. Drum washer |
| 19. Calendering | 20. Oil/gas fired boiler |
| 21. Thermopac/other high temperature
Heating system | 22. Brand/Printing machine |

j. FOR TESTING**ESSENTIAL**

1. Evenness tester
2. Twist tester
3. Jute bundle strength tester
4. Jute fineness tester
5. Yarn tester
6. Fabric tester
7. Scotch guard applicator tester

OTHERS

1. Electronic twist tester
2. Abrasion tester
3. Bending rigidity tester
4. Colour fastness tester
5. Computerised colour matching
6. Rubbing fastness tester
7. Light fastness tester
8. Drape meter
9. Count balance
10. Laundero meter
11. Yarn twist tester
12. Yarn appearance tester
(manual/automatic)
13. Ballistic raw jute strength tester
14. Fire retardancy tester
15. Latexing tester
16. Water proofing
tester

